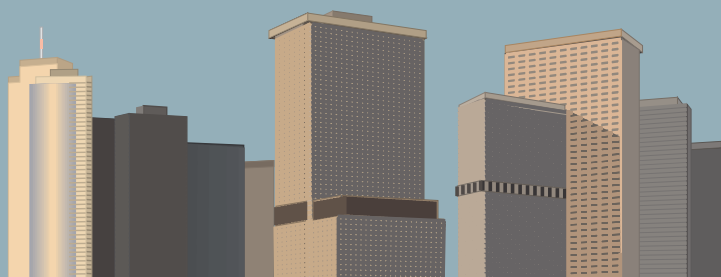




 **SIGMA** Truly your elevator partner
Please visit our website : www.sigmaelevator.com



- Di увеличивает полезную площадь здания
- Di обеспечивает абсолютную безопасность и надежность
- Di - это комфорт во время поездки на лифте
- Di - это максимальное энергосбережение и сохранение свободного пространства
- Di - это современная отделка интерьера лифтов с применением мировых дизайнерских разработок

Лифт с распределительным инверторным (Di) управлением.



MID RISE

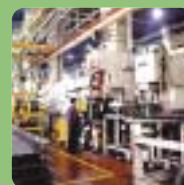


Завод Чангвон.

Завод Чангвон в Корее, являющийся самым крупным заводом в стране, производящим лифты, обеспечивает высококачественное производство полного цикла.

• Годовой оборот в 2005 году составил :

- 15,000 лифтов
- 700 эскалаторов



Дизайн Центр

Дизайн Центр в Корее полностью удовлетворяет требования и пожелания заказчика

- Основан в 1995 году
- В центре работают 10 дизайнеров-художников



Компания Sigma на мировом рынке

Компания Sigma работает для Вас более чем в 70 странах мира уже на протяжении 35 лет.

- Общие продажи составляют 150,000 единиц в год.



Безопасность и надежность

Безопасность для компании Sigma Elevator – приоритет №1. Основной принцип обеспечения безопасности осуществляется с помощью контролирующих технологий таких как функция поддержки, безопасной езды и более 10 других дополнительных функций и устройств безопасности.

Мы проводим более 30 различных тестов на безопасность и надежность. Эти программы гарантии качества позволяют создавать надежное оборудование ещё на стадии проектирования.

С помощью Sigma Net, которая контролирует лифты, эскалаторы и траволаторы благодаря программному обеспечению, основанном на Интернет технологиях, наш лифт не только доступен и прост в эксплуатации, но и воплощает собой высокое качество в реальности.

Тест на электромагнитные колебания



Тест на вибрацию и падение



Тест электростатического разряда



Тест на взрывоопасность



ISO 9001

ISO 14001






Комфортная езда

Мы гарантируем высочайшее качество поездки на каждом лифте, установленном компанией Sigma. Быстрое переключение скоростей устройства в приводе, сконструированного на основе биполярного транзистора с изолированным затвором (IGBT), снижает уровень шума при работе электродвигателя. Кроме того, привод дверей с регулировкой по частоте и напряжению (VVVF) обеспечивает их плавную работу. Достижения современных технологий позволяют компании Sigma свести уровень вибрации и шума к минимальному.

Для пассажира комфорт означает быструю, мягкую и бесшумную езду, что и обеспечивает компании SIGMA



Экономия пространства и энергосбережение

Распределительный инвертор Di управления значительно улучшил надежность и эксплуатационные качества лифтов. Применение Di управления позволило уменьшить габариты панели управления на 46%, не говоря о сокращении времени электрического и механического монтажа лифта. Высокопроизводительное и компактное устройство позволяет лебедке потреблять энергию на 50% меньше.

Лифты компании Sigma обладают сложным и высоким уровнем искусственного интеллекта, что позволяет сократить время ожидания и увеличить эксплуатационную эффективность в определенный момент в зависимости от положения кабины, её направления, загруженности и т.д. так как сигнал моментально передается микропроцессорам всей системы управления. Так же современные микропроцессорные технологии компании Sigma могут использоваться для оптимизации работы группы лифтов, чтобы удовлетворять высокие требования заказчиков.



Универсальный дизайн

Для удовлетворения различных требований заказчика, компания Sigma Elevator имеет свой «Дизайн Центр» для инновационного и креативного развития создаваемого ею оборудования.

Следуя последним тенденциям, компания Sigma выпустила новые варианты отделки потолка и аксессуаров кабины, которым присущи яркость и роскошь.

В компании Sigma полагают, что для использования лифтов границ не существует. Это мнение позволяет не только улучшать интерьер лифта, но и уровень жизни человека.

Мы рекомендуем попробовать наши новые дизайнерские разработки и выбрать из большого ассортимента наиболее близкие вашему взгляду решения.



Новый дизайн круглых кнопок

привлекательная форма, вызывающая лучшие чувства



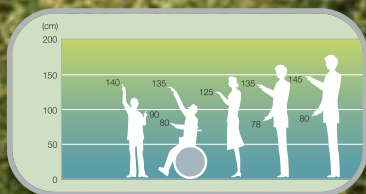
Толщина поручней

обеспечивает дополнительный комфорт



Панель приказов с удобными тактильными кнопками

позволяет людям с ограниченными возможностями легко распознавать кнопки

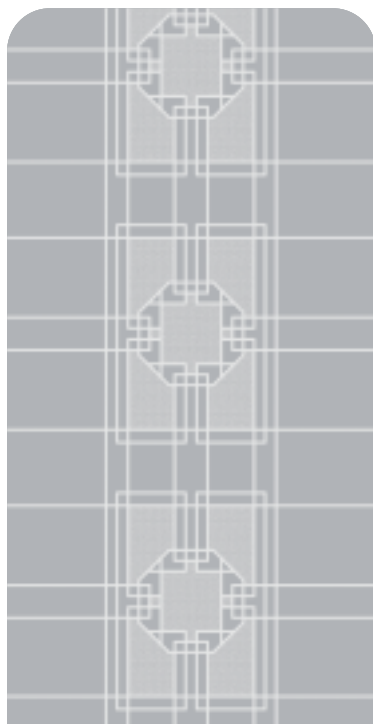


Расположение панели на определенной высоте

позволяет свободный доступ к кнопкам как для детей, так и для взрослых



Натуральный Модерн



Грузоподъемностью более 1000 кг



Грузоподъемностью менее 900 кг



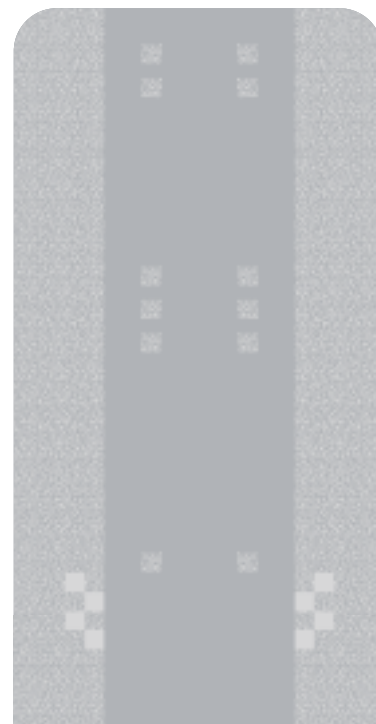
Потолок	C-NS1
Панель	управления CBM-22C
Стена	STS тонкая травленая нержавеющая сталь (EW2-071)
Дверь	STS тонкая травленая нержавеющая сталь (EH1-071)
Поручень	HR-04
Пол	декоративная плитка Deco Tile



※ Изображения в каталоге могут отличаться от действительных

Благородный Модерн

Потолок	C-NS2
Панель	управления CBM-22C
Стена	STS тонкая травленая нержавеющая сталь (EW2-067)
Дверь	STS тонкая травленая нержавеющая сталь (EH1-067)
Поручень	HR-04
Пол	декоративная плитка Deco Tile



Грузоподъемностью более 1000 кг



Грузоподъемностью менее 900 кг



Техно Модерн

Потолок	C-NS3
Панель	управления CBM-22C
Стена	STS тонкая травленая нержавеющая сталь (EW2-060)
Дверь	STS тонкая травленая нержавеющая сталь (EH1-060)
Поручень	HR-04
Пол	декоративная плитка Deco Tile

Грузоподъемностью более 1000 кг



Грузоподъемностью менее 900 кг



Современный Модерн

Потолок	C-NL1
Панель	управления CBM-22C
Индикатор местоположения кабины	CID -10
Стена	Яркое травление (EW2-075)+STS тонкая нержавеющей сталь
Дверь	Яркое травление (EW1-075)
Поручень	HR-04
Пол	декоративная плитка Deco Tile



Грузоподъемностью более 1000 кг



Грузоподъемностью менее 900 кг



Дизайн входа в кабину лифта

1



2



3



-
- 1 • **Обрамление** : Узкое обрамление из окрашенной листовой стали (No. LGM-922)
 - **Дверь** : Окрашенная листовая сталь (No. LGM-922)
 - **Порог** : Твердый профилированный алюминий
 - **Этажный индикатор и этажная кнопка вызова** : VID-M652
-

- 2 • **Обрамление** : Широкое обрамление из тонкой нержавеющей стали
 - **Дверь** : Травленная нержавеющая сталь (No. EH-064)
 - **Порог** : Твердый профилированный алюминий
 - **Этажный индикатор и этажная кнопка вызова** : VID-M652
-

- 3 • **Обрамление** : Широкое скошенное обрамление с горизонтальной панелью из тонкой нержавеющей стали
 - **Дверь** : Травленная нержавеющая сталь (No. EH1-067)
 - **Порог** : Твердый профилированный алюминий
 - **Этажный индикатор** : HID - A122
 - **Этажная кнопка вызова** : HBM-R45
-

Потолок

Сочетание классического и современного стилей. Приятное для глаз освещение внутри лифта.



Стандарт



C-HX2
(Окрашенная листовая сталь, цвет No. LGM-922)



C-HX3
(Окрашенная листовая сталь, цвет No. LGM-922)



C-NS1
(Окрашенная листовая сталь, цвет No. LGM-924+LGM-920)



C-NS2
(Окрашенная листовая сталь, цвет No. LGM-924+LGM-920)

На выбор



C-NS3
(Окрашенная листовая сталь, цвет No. LGM-924+LGM-920)



C-NL1
(Окрашенная листовая сталь, цвет No. LGM-924+зеркальная (полированная) нержавеющая сталь)

Панели приказов и цвета окраски листовой стали

панель управления



этажная кнопка вызова



панель управления для людей с ограниченными возможностями



панель управления



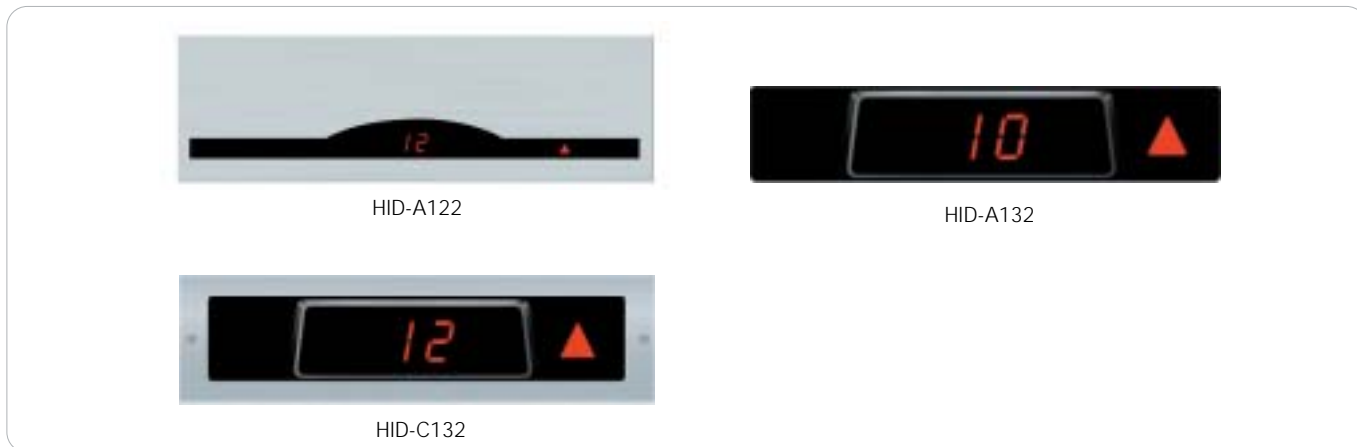
этажная кнопка вызова



панель управления для людей с ограниченными возможностями



этажный индикатор положения кабины (горизонтальный)



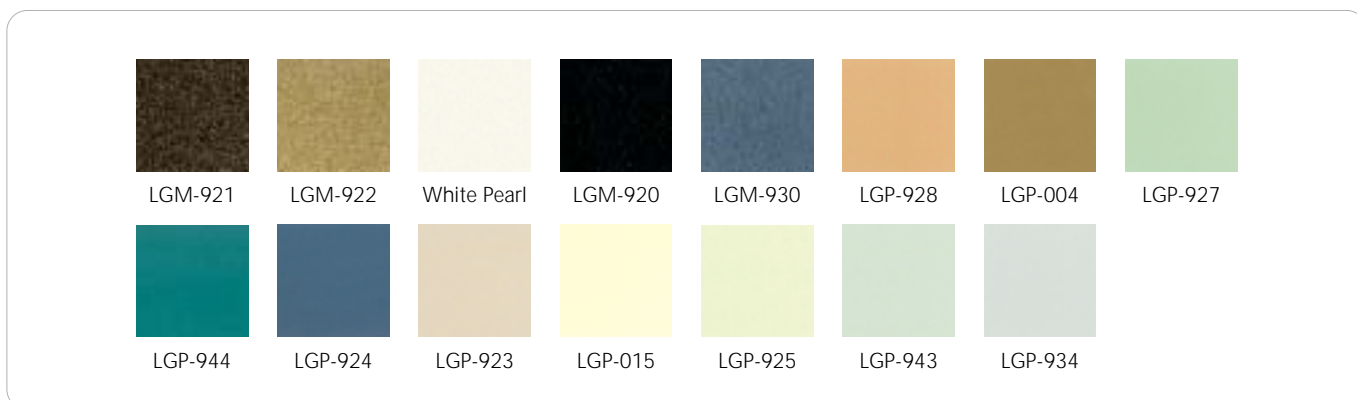
внутрикабинный индикатор положения кабины



поручни



Образцы окраски листовой стали



• Реальный цвет может несколько отличаться от предоставленного в данном каталоге

Рисунки травления нержавеющей стали

Рисунки травления нержавеющей стали



EW2-043
EH1-043



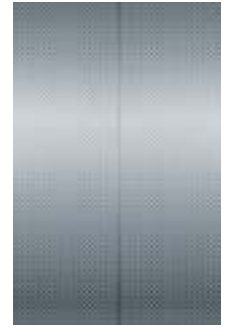
EW2-060
EH1-060



EW2-062
EH1-062



EW2-063
EH1-063



EW2-064
EH1-064



EW2-067
EH1-067



EW2-069
EH1-069



EW2-070
EH1-070



EW2-071
EH1-071



EW2-072
EH1-072



EW2-074
EH1-074



EW2-075(BR)
EH1-075(BR)



EW2-076
EH1-076



EW2-077
EH1-077



EW3-001
EH2-001



EW3-003
EH4-003



EW3-031
EH2-031



EW4-005
EH3-005



EW4-034
EH3-034

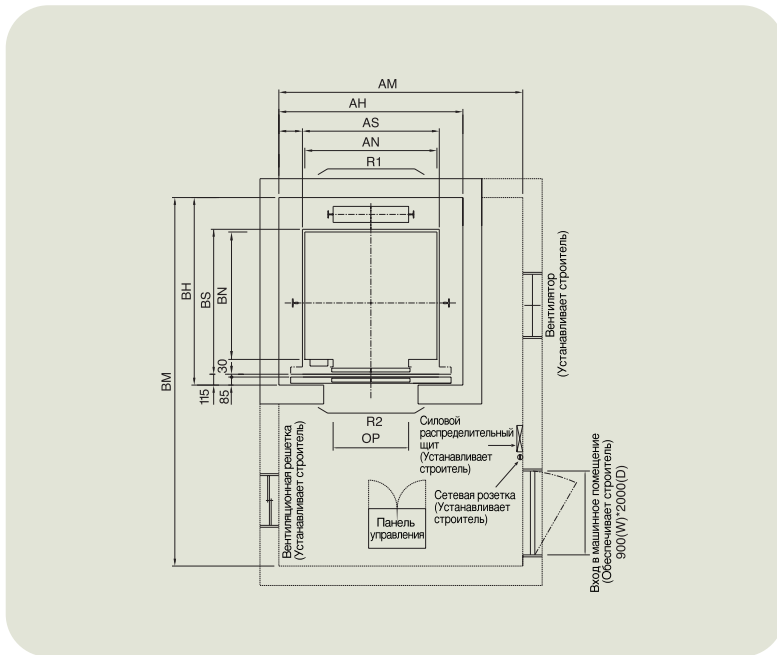


EW6-028
EH3-028

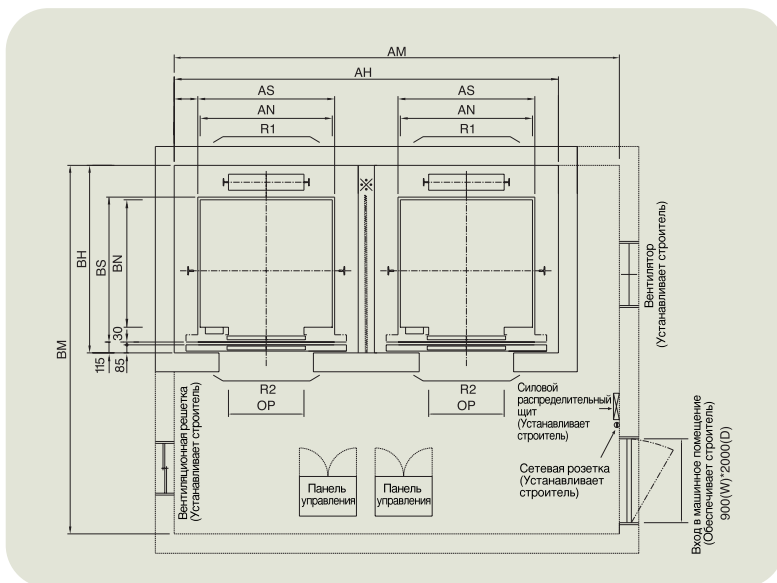
Технические данные

Чертежи пассажирского лифта

ПЛАН ШАХТЫ И МАШИННОГО ПОМЕЩЕНИЯ
(система контроля- одиночное управление)



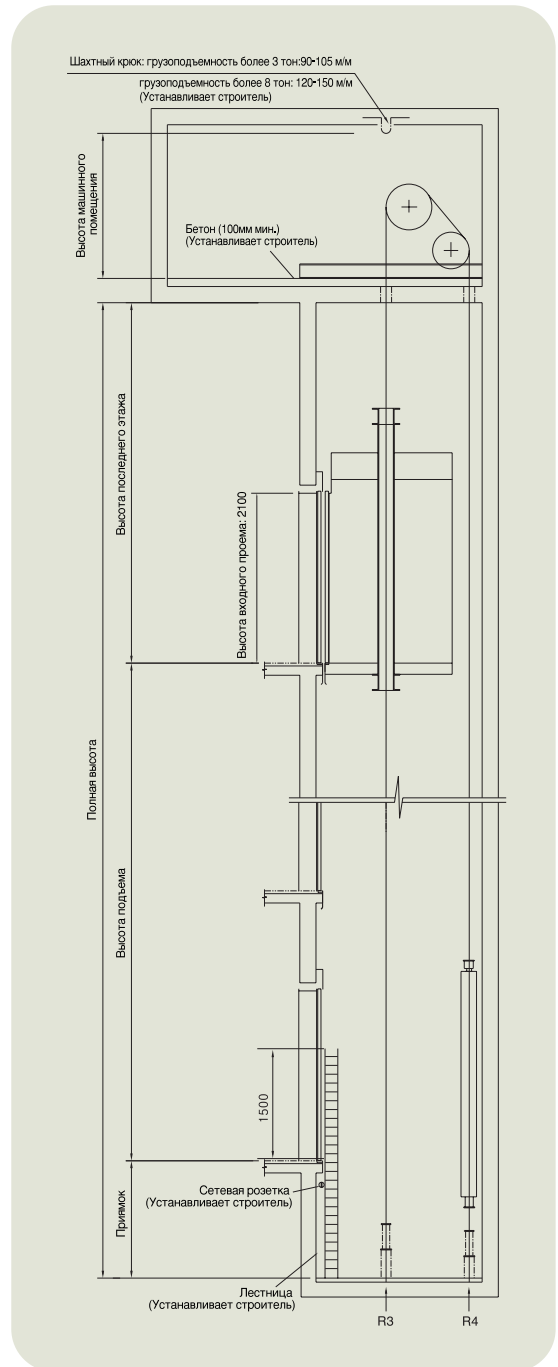
ПЛАН ШАХТЫ И МАШИННОГО ПОМЕЩЕНИЯ
(система контроля- парное управление)



Примечание

1. *Разделительные балки (строитель)
2. Ед. измерения : мм

СЕЧЕНИЕ ШАХТЫ



Технические данные

Высота верхнего этажа, глубина приямка и высота машинного помещения

Размеры в мм

Параметры	Скорость (м/мин)	Нагрузка	СТРАНА		
			Стандартный вариант	Стандарт EN	Россия
Высота верхнего этажа	60	$L \leq 1020$	4550	4200	3800
		$L > 1020$	4600	4250	
	90	$L \leq 1020$	4750	4400	3900
		$L > 1020$	4800	4450	
	105	$L \leq 1020$	4950	4600	4050
		$L > 1020$	5000	4650	
Глубина приямка	60	$L \leq 1020$	1500	1450	1500
		$L > 1020$	1600	1550	
	90	$L \leq 1020$	1800	1600	1600
		$L > 1020$	1800	1700	
	105	$L \leq 1020$	2100	1700	1700
		$L > 1020$	2100	1850	
Высота машинного помещения	60,90,105	$L \leq 1020$	2200	2200	2200
		$L > 1020$	2400	2400	2400

Размеры в мм

Параметры	Скорость (м/мин)	СТРАНА		
		Стандартный вариант	Стандарт EN	Россия
Высота верхнего этажа	120	5500	5200	5200
	150	5700	5400	5400
Глубина приямка	120	2100	2100	2100
	150	2400	2500	2500
Высота машинного помещения	120	2400	2400	2400
	150	2400	2400	2400

Справочные таблицы номинальных строительных параметров и размеров Di 1 (60м/мин)

Стандартный вариант

Размеры в мм

Скорость (м/мин)	Грузоподъемность		Ширина входа(мм)	Размеры кабины		Размеры шахты				Размеры машинного помещения				Допустимая нагрузка МП (кг)		Допустимая нагрузка приемка (кг)	
	Кол-во чел.	Нагрузка (кг)		Внутренние	Внешние	Симплекс		Дуплекс		Симплекс		Дуплекс		R1	R2	R3	R4
						AN × BN	AS × BS	АН	ВН	АН	ВН	АМ	ВМ				
60	6	450	800	1400 × 850	1450 × 1015	1800	1450	3750	1450	2100	3200	4100	3200	3600	2000	3800	3150
	8	550	800	1400 × 1030	1450 × 1195	1800	1630	3750	1630	2100	3400	4100	3400	4050	2500	4550	3350
	9	600	800	1400 × 1100	1450 × 1265	1800	1700	3750	1700	2100	3500	4100	3500	4100	2500	4700	3450
	10	680	800	1400 × 1250	1450 × 1415	1800	1850	3750	1850	2100	3650	4100	3650	4200	2800	5000	3600
	11	750	800	1400 × 1350	1450 × 1515	1800	1950	3750	1950	2100	3750	4100	3750	4550	2900	5200	3750
	13	900	900	1600 × 1350	1650 × 1515	2000	1950	4150	1950	2300	3750	4500	3750	5100	3800	6300	4500
	15	1000	900	1600 × 1500	1650 × 1665	2000	2100	4150	2100	2300	3900	4500	3900	5450	4300	6600	4700
	17	1150	1000	1800 × 1500	1890 × 1685	2400	2200	4950	2200	2700	4000	5300	4000	8000	5200	9550	7150
			1100	2000 × 1350	2090 × 1535	2600	2050	5350	2050	2900	3850	5700	3850	8000	5200		
	20	1350	1000	1800 × 1700	1890 × 1885	2400	2400	4950	2400	2700	4200	5300	4200	8900	6000	10150	7500
			1100	2000 × 1500	2090 × 1685	2600	2200	5350	2200	2900	4000	5700	4000	8900	6000		
	24	1600	1100	2000 × 1750	2090 × 1935	2600	2450	5350	2450	2900	4250	5700	4250	10200	7000	10900	8700
2150 × 1600				2240 × 1785	2750	2300	5650	2300	3050	4100	6000	4100	10200	7000			

Стандарт EN

Размеры в мм

Скорость (м/мин)	Грузоподъемность		Ширина входа(мм)	Размеры кабины		Размеры шахты				Размеры машинного помещения				Допустимая нагрузка МП (кг)		Допустимая нагрузка приемка (кг)	
	Кол-во чел.	Нагрузка (кг)		Внутренние	Внешние	Симплекс		Дуплекс		Симплекс		Дуплекс		R1	R2	R3	R4
						AN × BN	AS × BS	АН	ВН	АН	ВН	АМ	ВМ				
60	6	450	800	1400 × 850	1450 × 1015	1800	1450	3750	1450	2100	3200	4100	3200	3600	2000	3800	3150
	7	525	800	1400 × 1030	1450 × 1195	1800	1630	3750	1630	2100	3400	4100	3400	4050	2500	4550	3350
	8	600	800	1400 × 1100	1450 × 1265	1800	1700	3750	1700	2100	3500	4100	3500	4100	2500	4700	3450
	9	675	800	1400 × 1250	1450 × 1415	1800	1850	3750	1850	2100	3650	4100	3650	4200	2810	5000	3600
	10	800	800	1400 × 1350	1450 × 1515	1800	1950	3750	1950	2100	3750	4100	3750	4550	2900	5200	3750
	12	900	900	1600 × 1350	1650 × 1515	2000	1950	4150	1950	2300	3750	4500	3750	5100	3800	6300	4500
	13	1000	900	1600 × 1500	1650 × 1665	2000	2100	4150	2100	2300	3900	4500	3900	5450	4300	6600	4700
	16	1200	1000	1800 × 1500	1890 × 1685	2400	2200	4950	2200	2700	4000	5300	4000	8000	5200	9550	7150
			1100	2000 × 1350	2090 × 1535	2600	2050	5350	2050	2900	3850	5700	3850	8000	5200		
	18	1350	1000	1800 × 1700	1890 × 1885	2400	2400	4950	2400	2700	4200	5300	4200	8900	6000	10150	7500
			1100	2000 × 1500	2090 × 1685	2600	2200	5350	2200	2900	4000	5700	4000	8900	6000		
	21	1600	1100	2000 × 1750	2090 × 1935	2600	2450	5350	2450	2900	4250	5700	4250	10200	7000	10900	8700
2150 × 1600				2240 × 1785	2750	2300	5650	2300	3050	4100	6000	4100	10200	7000			

Россия

Размеры в мм

Скорость (м/мин)	Грузоподъемность		Тип открытия	Ширина входа(мм)	Размеры кабины		Размеры шахты				Размеры машинного помещения				Допустимая нагрузка МП (кг)		Допустимая нагрузка приемка (кг)	
	Кол-во чел.	Нагрузка (кг)			Внутренние	Внешние	Симплекс		Дуплекс		Симплекс		Дуплекс		R1	R2	R3	R4
							AN × BN	AS × BS	АН	ВН	АН	ВН	АМ	ВМ				
60	5	400	2P-CO	800	1100 × 950	1150 × 1115	1750	1550	3600	1550	2050	3300	4300	3300	4050	2500	4850	4100
	8	630	2P-CO	800	1100 × 1400	1150 × 1565	1750	2000	3600	2000	2050	3750	4300	3750	4100	2500	5300	4600
	10	800	2P-CO	800	1350 × 1400	1400 × 1565	1800	2000	3700	2000	2100	3750	4400	3750	4550	2900	6500	5400
	13	1000	2P-CO	1100	1600 × 1400	1650 × 1565	2350	2000	4800	2000	2650	3750	5500	3750	5450	4300	8200	7100
			2P-CO	1100	2100 × 1100	2150 × 1265	2550	1700	5200	1700	2850	3450	5900	3450				
			2P-2S	800	1100 × 2100	1150 × 2301	1850	2550	3800	2550	2150	4300	4500	4300				
	16	1250	2P-CO	1100	1950 × 1400	2040 × 1585	2600	2050	5350	2050	2900	3800	6000	3800	8000	5200	11500	9600
21	1600	2P-CO	1100	1950 × 1750	2040 × 1935	2600	2600	5350	2600	2900	4350	6000	4350	10200	7000	15000	12700	

Технические данные

Справочные таблицы номинальных строительных параметров и размеров Di 1 (90, 105 м/мин)

Стандартный вариант

Размеры в мм

Скорость (м/мин)	Грузоподъемность		Ширина входа(мм)	Размеры кабины		Размеры шахты				Размеры машинного помещения				Допустимая нагрузка МП (кг)		Допустимая нагрузка приемка (кг)	
	Кол-во чел.	Нагрузка (кг)		Внутренние	Внешние	Симплекс		Дуплекс		Симплекс		Дуплекс		R1	R2	R3	R4
						AN × BN	AS × BS	АН	ВН	АН	ВН	АМ	ВМ				
90 105	8	550	800	1400 × 1030	1450 × 1195	1800	1630	3750	1630	2100	3400	4100	3400	4200	2800	6550	4800
	9	600	800	1400 × 1100	1450 × 1265	1800	1700	3750	1700	2100	3500	4100	3500	4500	3100	6850	5000
	10	680	800	1400 × 1250	1450 × 1415	1800	1850	3750	1850	2100	3650	4100	3650	4900	3400	7450	5350
	11	750	800	1400 × 1350	1450 × 1515	1800	1950	3750	1950	2100	3750	4100	3750	5250	3700	7850	5550
	13	900	900	1600 × 1350	1650 × 1515	2000	1950	4150	1950	2300	3750	4500	3750	5750	4100	9000	6250
	15	1000	900	1600 × 1500	1650 × 1665	2000	2100	4150	2100	2300	3900	4500	3900	6150	4600	9650	6650
	17	1150	1000	1800 × 1500	1890 × 1685	2400	2200	4950	2200	2700	4000	5300	4000	9400	7750	14100	10400
			1100	2000 × 1350	2090 × 1535	2600	2050	5350	2050	2900	3850	5700	3850	9400	7750		
	20	1350	1000	1800 × 1700	1890 × 1885	2400	2400	4950	2400	2700	4200	5300	4200	10000	8250	15400	11150
1100			2000 × 1500	2090 × 1685	2600	2200	5350	2200	2900	4000	5700	4000	10000	8250			
24	1600	1100	2000 × 1750	2090 × 1935	2600	2450	5350	2450	2900	4250	5700	4250	11550	8700	16950	12000	
			2150 × 1600	2240 × 1785	2750	2300	5650	2300	3050	4100	6000	4100	11550	8700			

Стандарт EN

Размеры в мм

Скорость (м/мин)	Грузоподъемность		Ширина входа(мм)	Размеры кабины		Размеры шахты				Размеры машинного помещения				Допустимая нагрузка МП (кг)		Допустимая нагрузка приемка (кг)	
	Кол-во чел.	Нагрузка (кг)		Внутренние	Внешние	Симплекс		Дуплекс		Симплекс		Дуплекс		R1	R2	R3	R4
						AN × BN	AS × BS	АН	ВН	АН	ВН	АМ	ВМ				
90 105	7	525	800	1400 × 1030	1450 × 1195	1800	1630	3750	1630	2100	3400	4100	3400	4050	2500	6550	4800
	8	600	800	1400 × 1100	1450 × 1265	1800	1700	3750	1700	2100	3500	4100	3500	4100	2500	6850	5000
	9	675	800	1400 × 1250	1450 × 1415	1800	1850	3750	1850	2100	3650	4100	3650	4200	2800	7450	5350
	10	800	800	1400 × 1350	1450 × 1515	1800	1950	3750	1950	2100	3750	4100	3750	4550	2900	7850	5550
	12	900	900	1600 × 1350	1650 × 1515	2000	1950	4150	1950	2300	3750	4500	3750	5100	3800	9000	6250
	13	1000	900	1600 × 1500	1650 × 1665	2000	2100	4150	2100	2300	3900	4500	3900	5450	4300	9650	6650
	16	1200	1000	1800 × 1500	1890 × 1685	2400	2200	4950	2200	2700	4000	5300	4000	8000	5200	14100	10400
			1100	2000 × 1350	2090 × 1535	2600	2050	5350	2050	2900	3850	5700	3850	8000	5200		
	18	1350	1000	1800 × 1700	1890 × 1885	2400	2400	4950	2400	2700	4200	5300	4200	8900	6000	15400	11150
1100			2000 × 1500	2090 × 1685	2600	2200	5350	2200	2900	4000	5700	4000	8900	6000			
21	1600	1100	2000 × 1750	2090 × 1935	2600	2450	5350	2450	2900	4250	5700	4250	10200	7000	16950	12000	
			2150 × 1600	2240 × 1785	2750	2300	5650	2300	3050	4100	6000	4100	10200	7000			

Россия

Размеры в мм

Скорость (м/мин)	Грузоподъемность		Тип открытия	Ширина входа(мм)	Размеры кабины		Размеры шахты				Размеры машинного помещения				Допустимая нагрузка МП (кг)		Допустимая нагрузка приемка (кг)	
	Кол-во чел.	Нагрузка (кг)			Внутренние	Внешние	Симплекс		Дуплекс		Симплекс		Дуплекс		R1	R2	R3	R4
							AN × BN	AS × BS	АН	ВН	АН	ВН	АМ	ВМ				
90 105	5	400	2P-CO	800	1100 × 950	1150 × 1115	1750	1550	3600	1550	2050	3300	4300	3300	4050	2500	4850	4100
	8	630	2P-CO	800	1100 × 1400	1150 × 1565	1750	2000	3600	2000	2050	3750	4300	3750	4100	2500	5300	4600
	10	800	2P-CO	800	1350 × 1400	1400 × 1565	1800	2000	3700	2000	2100	3750	4400	3750	4550	2900	6500	5400
	13	1000	2P-CO	1100	1600 × 1400	1650 × 1565	2350	2000	4800	2000	2650	3750	5500	3750	5450	4300	8200	7100
			2P-2S	800	1100 × 2100	1150 × 2301	1850	2550	3800	2550	2150	4300	4500	4300				
	16	1250	2P-CO	1100	1950 × 1400	2040 × 1585	2600	2050	5350	2050	2900	3800	6000	3800	8000	5200	11500	9600
	21	1600	2P-CO	1100	1950 × 1750	2040 × 1935	2600	2600	5350	2600	2900	4350	6000	4350	10200	7000	15000	12700

Справочные таблицы номинальных строительных параметров и размеров Di 2 (120, 150 м/мин)

Стандартный вариант

Размеры в мм

Скорость (м/мин)	Грузоподъемность		Ширина входа(мм)	Размеры кабины		Размеры шахты						Размеры машинного помещения						Допустимая нагрузка МП (кг)		Допустимая нагрузка приямка (кг)	
	Кол-во чел.	Нагрузка (кг)		Внутренние AN × BN	Внешние AS × BS	Симплекс		Дуплекс		Триплекс		Симплекс		Дуплекс		Триплекс		R1	R2	R3	R4
						АН	ВН	АН	ВН	АН	ВН	АН	ВН	АН	ВН	АН	ВН				
120 150	13	900	900	1600 × 1350	1690 × 1535	2200	2150	4550	2150	6900	2150	2800	4100	5200	4100	7500	4700	11100	7550	13250	10100
	15	1000	900	1600 × 1500	1690 × 1685	2200	2300	4550	2300	6900	2300	2800	4200	5200	4200	7500	4800	11650	7850	13950	10550
	17	1150	1000	1800 × 1500	1890 × 1685	2400	2300	4950	2300	7500	2300	3000	4200	5600	4200	8100	4800	12300	8250	16600	12650
	20	1350	1000	1800 × 1700	1890 × 1885	2400	2500	4950	2500	7500	2500	3000	4400	5600	4400	8100	5100	13100	8850	18050	13550
	24	1600	1100	2000 × 1750	2090 × 1935	2600	2550	5350	2550	8100	2550	3200	4500	6000	4500	8700	5200	13900	9350	19550	14350

Стандарт EN

Скорость (м/мин)	Грузоподъемность		Ширина входа(мм)	Размеры кабины		Размеры шахты						Размеры машинного помещения						Допустимая нагрузка МП (кг)		Допустимая нагрузка приямка (кг)	
	Кол-во чел.	Нагрузка (кг)		Внутренние AN × BN	Внешние AS × BS	Симплекс		Дуплекс		Триплекс		Симплекс		Дуплекс		Триплекс		R1	R2	R3	R4
						АН	ВН	АН	ВН	АН	ВН	АН	ВН	АН	ВН	АН	ВН				
120 150	12	900	900	1600 × 1350	1690 × 1535	2200	2150	4550	2150	6900	2150	2800	4100	5200	4100	7500	4700	11100	7550	13250	10100
	13	1000	900	1600 × 1500	1690 × 1685	2200	2300	4550	2300	6900	2300	2800	4200	5200	4200	7500	4800	11650	7850	13950	10550
	16	1200	1000	1800 × 1500	1890 × 1685	2400	2300	4950	2300	7500	2300	3000	4200	5600	4200	8100	4800	12300	8250	17550	13300
	18	1350	1000	1800 × 1700	1890 × 1885	2400	2500	4950	2500	7500	2500	3000	4400	5600	4400	8100	5100	13100	8850	18050	13550
	21	1600	1100	2000 × 1750	2090 × 1935	2600	2550	5350	2550	8100	2550	3200	4500	6000	4500	8700	5200	13900	9350	19550	14350

Россия

Размеры в мм

Скорость (м/мин)	Грузоподъемность		Тип открытия	Ширина входа(мм)	Размеры кабины		Размеры шахты				Размеры машинного помещения				Допустимая нагрузка МП (кг)		Допустимая нагрузка приямка (кг)	
	Кол-во чел.	Нагрузка (кг)			Внутренние AN × BN	Внешние AS × BS	Симплекс		Дуплекс		Симплекс		Дуплекс		R1	R2	R3	R4
							АН	ВН	АН	ВН	АМ	ВМ	АМ	ВМ				
120 150	10	800	2P-CO	800	1350 × 1400	1440 × 1585	1950	2200	4050	2200	2250	4150	4350	4150	11100	7500	13250	10100
	13	1000	2P-CO	900	1600 × 1400	1690 × 1585	2200	2200	4550	2200	2500	4150	4850	4150	11650	7850	13950	10550
			2P-CO	1100	2100 × 1100	2190 × 1285	2550	1900	5250	1900	2850	3850	5550	3850				
			2P-2S	800	1100 × 2100	1190 × 2321	2050	2600	4250	2600	2350	4550	4550	4550				
	16	1250	2P-CO	1100	1950 × 1400	2040 × 1585	2550	2200	5250	2200	2850	4150	5550	4150	13100	8850	18050	13550
21	1600	2P-CO	1100	1950 × 1750	2040 × 1935	2550	2550	5250	2550	2850	4500	5550	4500	13900	9350	19550	14350	

Технические данные

СПРАВОЧНАЯ ТАБЛИЦА ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ

Di1 (Скорость 60, 90 и 105 м/мин)

Скорость (м/мин)	Грузоподъемность		Мощность двигателя (кВт)	Ток срабатывания автомат. выключателя в здании (А)		Мощность источника питания (кВА)		Сечение вводного провода (мм ²)		Сечение провода заземления (мм ²)	Выделенное тепло (ккал/час)	Пусковая мощность (кВА/лифты)
	Кол-во чел.	Нагрузка (кг)		Симплекс	Дуплекс	Симплекс	Дуплекс	Симплекс	Дуплекс			
				380 В	380 В			380 В	380 В			
60	5	400	5.5	30	60	4.2	8.4	5.5	5.5	3.5	600	13.1
	8	630	7.5	50	100	6.3	12.6	5.5	8	5.5	1050	19.9
	10	800	11	50	100	6.9	13.8	5.5	8	5.5	1200	21.8
	13	1000	11	50	100	9.2	18.4	5.5	14	5.5	1500	29.1
	16	1250	11	50	100	8.9	17.8	5.5	14	5.5	1875	28.1
	21	1600	11	50	100	10.5	21	8	22	5.5	2400	33.3
90	5	400	9.5	50	60	6.6	13.2	5.5	8	5.5	900	20.7
	8	630	9.5	50	60	8.1	16.2	5.5	14	5.5	1418	25.6
	10	800	9.5	50	100	8.9	17.8	5.5	14	5.5	1800	28.2
	13	1000	13	50	100	11.9	23.8	5.5	14	5.5	2250	37.6
	16	1250	15	50	100	12.8	25.6	14	22	5.5	2813	40.7
	21	1600	15	75	125	15.2	30.4	14	22	5.5	3600	48.2
105	5	400	11	50	60	7.6	15.2	5.5	14	5.5	1050	24.1
	8	630	11	50	60	9.4	18.8	5.5	14	5.5	1654	29.8
	10	800	11	50	100	10.4	20.8	5.5	14	5.5	2100	32.8
	13	1000	15	50	100	13.8	27.6	8	22	5.5	2625	43.8
	16	1250	18	75	125	16	32	14	22	5.5	3281	47.4
	21	1600	18	75	125	17.7	35.4	22	38	5.5	4200	56.2

Примечание : Пожалуйста, обратитесь к поставщику, если длина вводного кабеля превышает 50 м.

Количество выделенного тепла в машинном помещении

$\text{Kcal/H} = F \times L \times S$ (H : час / F : коэффициент 1/40 / L : номинальная нагрузка (кг) / S : номинальная скорость движения (м/мин) / *cal (кал.) = 4, 2 Дж)

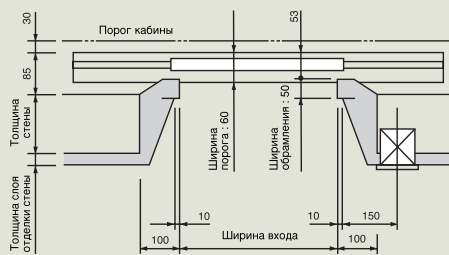
Di2 (Скорость 120, 150м/мин)

Скорость (м/мин)	Грузоподъемность		Мощность двигателя (кВт)	Ток срабатывания автомат. выключателя в здании (А)		Мощность источника питания (кВА)		Сечение вводного провода (мм ²)		Сечение провода заземления (мм ²)	Выделенное тепло (ккал/час)	Пусковая мощность (кВА/лифты)
	Кол-во чел.	Нагрузка (кг)		Симплекс	Дуплекс	Симплекс	Дуплекс	Симплекс	Дуплекс			
				380 В	380 В			380 В	380 В			
120	10	800	18	50	100	15	30	14	22	14	2400	35
	13	1000	18	50	100	15	30	14	22	14	3000	35
	16	1250	22	75	140	20	40	14	38	14	3750	43
	21	1600	24	85	165	23	46	22	38	14	4800	48
150	10	800	22	70	130	18	37	14	30	14	3000	46
	13	1000	22	70	130	18	37	14	30	14	3750	46
	16	1250	27	90	170	24	48	22	38	22	4688	57
	21	1600	30	110	205	28	57	22	50	22	6000	64

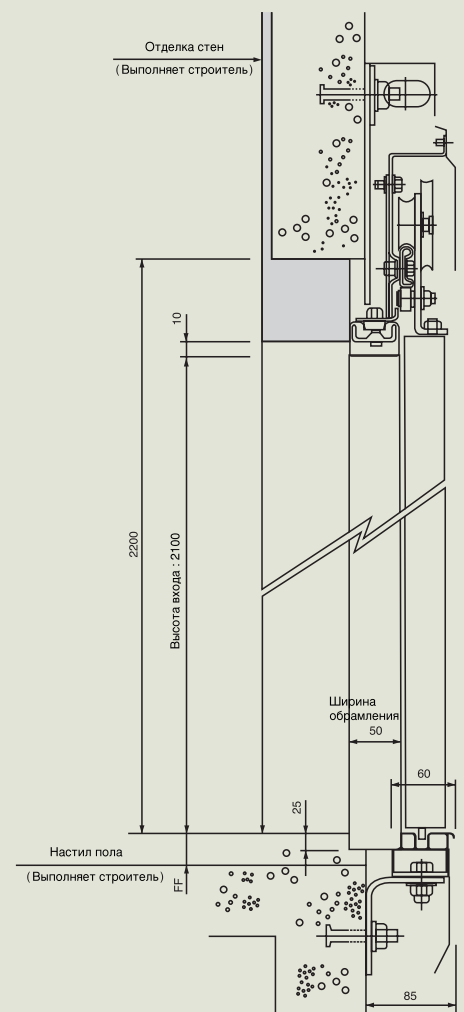
ДЕТАЛЬНЫЕ ЧЕРТЕЖИ ВХОДА В КАБИНУ

Узкое вертикальное обрамление входного проема без верхней горизонтальной панели
Привод дверей: SAV1

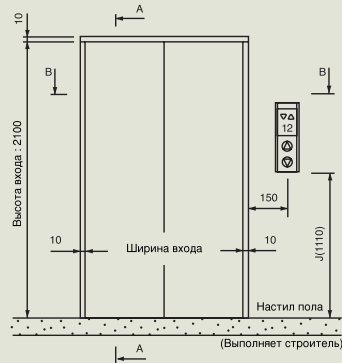
Сечение В-В



Сечение А-А



Вид входа спереди



Строительный план здания



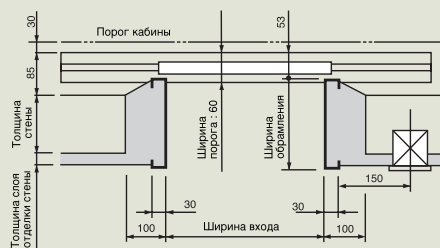
Примечание

1. Размер «Н» в строительном плане здания зависит от выбранного типа этажных индикаторов.
2. Размер «J» зависит от действующих нормативных требований к высоте размещения этажных вызывных аппаратов (относительно уровня пола).
3. Размер в мм.

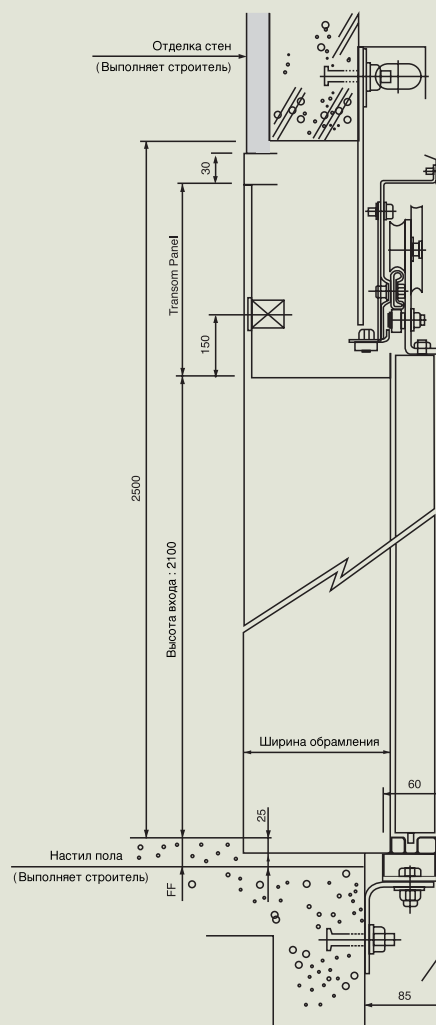
Технические данные

Широкое вертикальное обрамление входного проема S-типа с верхней горизонтальной панелью (с эксцентрической линией)
Привод дверей: SAV1

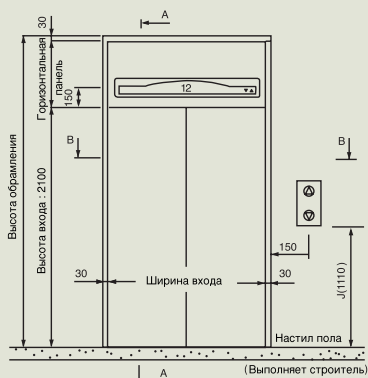
Сечение В-В



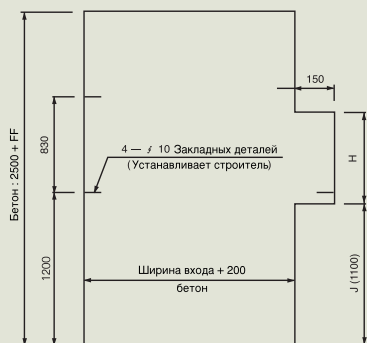
Сечение А-А



Вид входа спереди



Строительный план здания



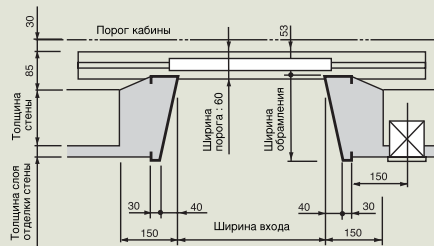
Примечание

- Размер «Н» в строительном плане здания зависит от выбранного типа этажных индикаторов.
- Размер «J» зависит от действующих нормативных требований к высоте размещения этажных вызывных аппаратов (относительно уровня пола).
- Размер в мм.

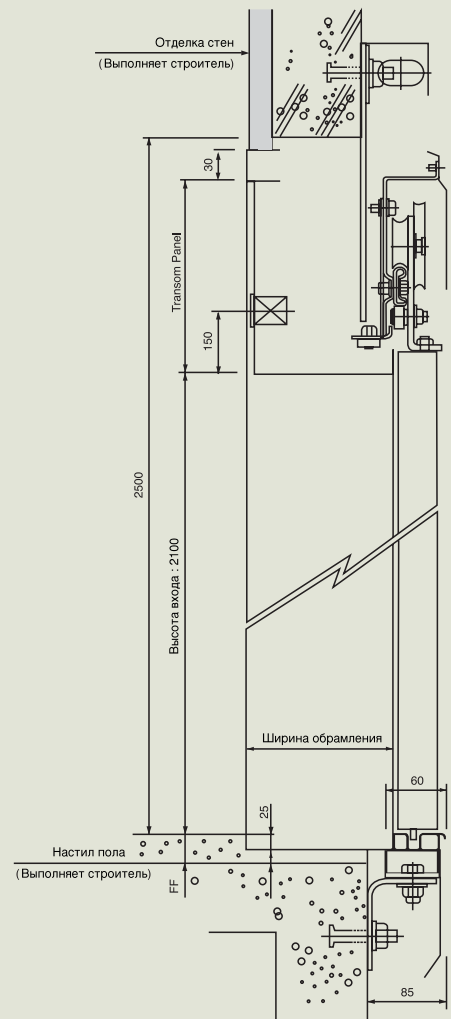
ДЕТАЛЬНЫЕ ЧЕРТЕЖИ ВХОДА В КАБИНУ

Широкое вертикальное обрамление входного проема Т-типа с верхней горизонтальной панелью (с эксцентрической линией)
Привод дверей: SAV1

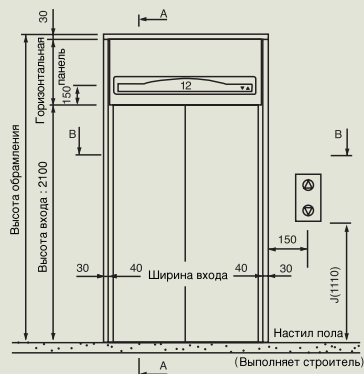
Сечение В-В



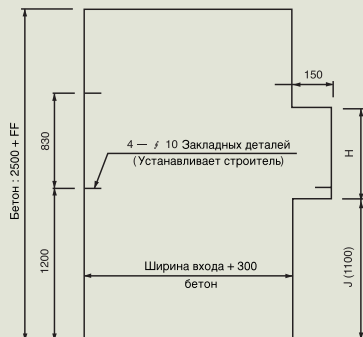
Сечение А-А



Вид входа спереди



Строительный план здания



Примечание

7. Размер «Н» в строительном плане здания зависит от выбранного типа этажных индикаторов.
8. Размер «J» зависит от действующих нормативных требований к высоте размещения этажных вызывных аппаратов (относительно уровня пола).
9. Размер в мм.

Технические данные

Технические характеристики

● Стандартно ○ Опционально

Функция	Описание	Примечание
Защита от хулиганства	В случае существенной разницы между числом вызовов, зарегистрированных постом управления кабины и действительной нагрузкой кабины, лифт освобождается от выполнения ненужных действий путем отмены всех зарегистрированных вызовов по прибытии лифта на ближайший этаж	●
Отмена команд из кабины	Обеспечивается отмена неправильно введенных команд из кабины. Если вы в кабине нажали неправильную кнопку этажа, вы можете отменить команду, дважды нажав эту кнопку	●
Автоматическое выключение освещения и вентилятора в кабине	При отсутствии вызовов с этажей или команд из кабины, освещение и вентилятор в кабине выключаются автоматически в целях сбережения электроэнергии.	●
Блокировка вызовов (80%)	Когда число пассажиров составляет более 80% установленной максимальной грузоподъемности, лифт не реагирует на вызывные сигналы с других посадочных этажей.	●
Блокировка движения при перегрузке (110% от номинальной нагрузке)	Когда число пассажиров превышает установленную норму, раздается звуковой сигнал и лифт удерживается в неподвижном состоянии на данном этаже. Когда лишние пассажиры покинут кабину лифта, звуковой сигнал прекращается, двери лифта зарываються и поездка продолжается.	●
Защита от «залипшей» кнопки	В случае «залипания» кнопки в этажном вызывном аппарате, кабина лифта не трогается с места. Двери закроются принудительно командой из контролера, и лифт сможет ответить на другие вызовы.	●
Повторное открывание дверей	При поступлении сигнала о повторном отрывании, двери открываются немедленно и через установленный промежуток времени снова закрываются	●
Башмак безопасности на двери кабины	Это устройство обеспечивает возврат двери в полностью открытое состояние, если закрывающаяся дверь встречает на своем пути препятствие.	●
Регулировка работы дверей	Время нахождения дверей в открытом или закрытом состояниях автоматически регулируется, что позволяет повысить эффективность работы лифта.	●
Микровыравнивание	Автоматическое двунаправленное устройство выравнивания обеспечивает точную остановку кабины лифта на уровне этажа независимо от нагрузки лифта или направления его движения.	●
Поддержка	В случае возникновения сбоев в работе лифта связанных с контролером, лифт автоматически переходит в режим поддержки и проверяет все правильные и неправильные этажи до тех пор, пока не придет в нормальную работу. Благодаря этой функции пассажиры могут быть доставлены на нужные этажи без отключения питания лифта.	●
Безопасность поездки	В случае возникновения сбоев в работе лифта, кабина на медленной скорости движется на ближайший этаж. После остановки на этаже, двери кабины открываются и загорается лампа «Не обслуживается». Если система управления самостоятельно возвращается в нормальный режим, кабина продолжает движение.	●
Синтезатор речи	Система обеспечивает совершающих поездку пассажиров аудиоинформацией, относящейся к движению кабины, извещая о направлении движения, номере этажа и т.д.	○
Двери на фотоэлементах	Дверь полностью открывается, если луч фотоэлемента обнаруживает препятствие на пути закрывающейся двери	○
Фотодатчик	Когда пассажиры входят или покидают кабину лифта, фотодатчик предотвращает закрытие дверей	○
Принудительная остановка на этажах	Для предотвращения возможности криминальных действий лифт движется на заданный этаж, останавливаясь на каждом этаже.	○
Наблюдательный пульт	Этот пульт позволяет следить за работой лифта и выполнением аварийных операций из служебного помещения здания	○
Операция парковки	Для парковки лифта необходимо повернуть ключ парковки в положение «Вкл» (ON). Кабина пребывает на указанный этаж после обслуживания зарегистрированных ранее этажей. По прибытию на парковочный этаж, освещение и вентилятор в кабине отключаются автоматически, кнопки панели приказа и кнопки вызова на этажах не функционируют	○
Режим пожарной тревоги	В случае срабатывания противопожарных датчиков, лифт автоматически возвратиться в вестибюль или на главный назначенный этаж, чтобы предоставить пассажирам возможность выйти из кабины.	○
Режим пожарной бригады	В случае пожара, лифт может использоваться пожарными бригадами, имеющими специальный ключ или выключатель	○

РАБОТЫ, ВЫПОЛНЯЕМЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫМИ ОРГАНИЗАЦИЯМИ

Перечисленные ниже виды работ не входят в перечень работ по монтажу лифта и должны выполняться строительными организациями в соответствии с чертежами SIGMA и согласно международным или местным стандартам и правилам.

Шахта

- Установка стальных балок для крепления дверных коробок во входных проемах шахты на каждом этаже.
- Гидроизоляционные работы внутри приемка (включая дренаж, если он потребуется) и отделочные работы после монтажа буферов.
- Устройство входа или установка лестницы для доступа в приемок (там, где это необходимо для глубоких приемков).
- Поставка и монтаж заградительных плит, препятствующих падению в шахту, на входах в шахту.
- Устройство аварийных выходов и установка электропроводки в невидимых секторах шахты, где необходимо
- Подготовка правильно огражденной и оснащенной шахты, включая систему вентиляции, соответствующей требованиям действующих стандартов или полномочных органов и готовой к непрерывному использованию организацией, осуществляющей монтаж лифта, начиная с взаимно согласованного срока.
- Установка закладных деталей для кронштейнов направляющих с соблюдением заданного расстояния между ними и в соответствии с требованиями действующих стандартов - на участке шахты от пола приемка до нижней стороны плиты верхнего этажа, и установка разделительных балок в заданных позициях.
- Устройство сухого и должным образом укрепленного приемка, способного выдержать воздействие вертикальных усилий со стороны направляющих и нагрузки, создаваемой буферами.
- Величина отклонений от вертикали по всей высоте шахты не должна превышать +30 мм.
- Стенки шахты, включая участки с встроенными крепежными гнездами для монтажа лифта, должны быть сконструированы и построены с учетом существующих норм по огнестойкости и содержать необходимые приспособления для закрепления входных блоков шахты. Одна передняя стена шахты, на которой располагается входной проем, и главная посадочная площадка не должны застраиваться до тех пор, пока все компоненты и материалы, требуемые для монтажа лифта, не будут доставлены в шахту. Остальные передние стены с входными проемами не должны застраиваться до тех пор, пока не будут установлены дверные рамы и пороги. Если передние стены шахты являются несущими стенами из монолитного бетона, то в них должны быть предусмотрены строительные проемы для установки дверных рам, а окончательное заполнение бетоном должно производиться после монтажа этих рам. Размеры строительных проемов должны быть согласованы с организацией, осуществляющей монтаж лифта.
- Установка в приемке осветительной арматуры, стенной розетки в удобном для пользования месте и выключателя вблизи от входной дверцы или лестницы. В розетках должна быть предусмотрена защита от замыкания на землю.

Машинное помещение

- Прокладка телефонных проводов от поста телефонной службы и/или от внешних узлов телефонной связи до контроллеров лифта.
- Подъемная балка устанавливается на потолке для подъема и перемещения тяжелого оборудования.
- Установка шумопоглощающих перегородок между машинным помещением и прилегающими к нему помещениями.
- Заделка и оштукатуривание всех отверстий, выполненных по необходимости при монтаже лифта.
- Подготовка машинного помещения, которое должно иметь соответствующий действующим нормам доступ, вентиляцию и бетонный пол. Температура в машинном помещении должна поддерживаться в пределах от +5 эС до +40 эС. Относительная влажность не должна превышать 90% (месячная норма) и 95% (дневная норма), без образования конденсата. Вентиляционная система должна обеспечивать соответствие требованиям по выделению теплоты, установленным организацией, осуществляющей монтаж лифта.
- Вход в машинное помещение должен иметь мин. размеры 1000 мм (ширина) x 2000 мм (высота) и не должен использоваться в качестве прохода к какому-либо другому месту. На входе должна быть установлена система принудительного запираения (с автоматическим закрытием двери).
- Колебания напряжения в сети электропитания не должны превышать 5%.
- Сечения проводов системы электропитания и заземляющего провода должны соответствовать требованиям, предъявляемым к электропроводке лифтов.
- Прокладка вводного кабеля и кабеля заземления между щитом электропитания здания и входным распределительным щитком машинного помещения. Однако цепь освещения машинного помещения должна иметь отдельный источник электропитания.
- Установка необходимых переключателей для перехода от нормального источника питания к аварийному источнику питания в случае отказа нормального источника питания. Обеспечение нормально замкнутых контактов и электропроводки от этих переключателей к одному (1) контроллеру лифта в пределах каждой группы.
- Установка осветительной арматуры, удобных для пользования настенных розеток и выключателей в машинном помещении. В розетках должна быть предусмотрена защита от замыкания на землю.
- Оснащение машинного помещения огнетушителями (в соответствии с действующими стандартами).

Разное

- В целях обеспечения противопожарной защиты необходимо установить в определенных местах индикаторы дыма и соединить их с контроллерами лифтов.
- Необходимо проложить электрические провода и трубы между системами текущего контроля (если они используются), машинным помещением лифта, аварийными пультами, системами внутренней телефонной связи, и т. д., вне шахты.
- Машинные помещения лифтов и шахты должны быть свободными от пыли и опасных газов.
- Необходимо обеспечить безопасное место для хранения лифтового оборудования и материалов на время монтажа лифта.
- В шахте и машинном помещении не должно быть трубопроводов и электрических проводов, не относящихся непосредственно к работе лифта.
- Необходимо обеспечить источник электропитания для осветительных приборов, инструментов, подъемного оборудования, сварочных аппаратов, и т. д., на время монтажа лифта.
- Все однофазные розетки, установленные в машинных помещениях, приемках и отсеках с машинным оборудованием должны иметь защиту от замыкания на землю.