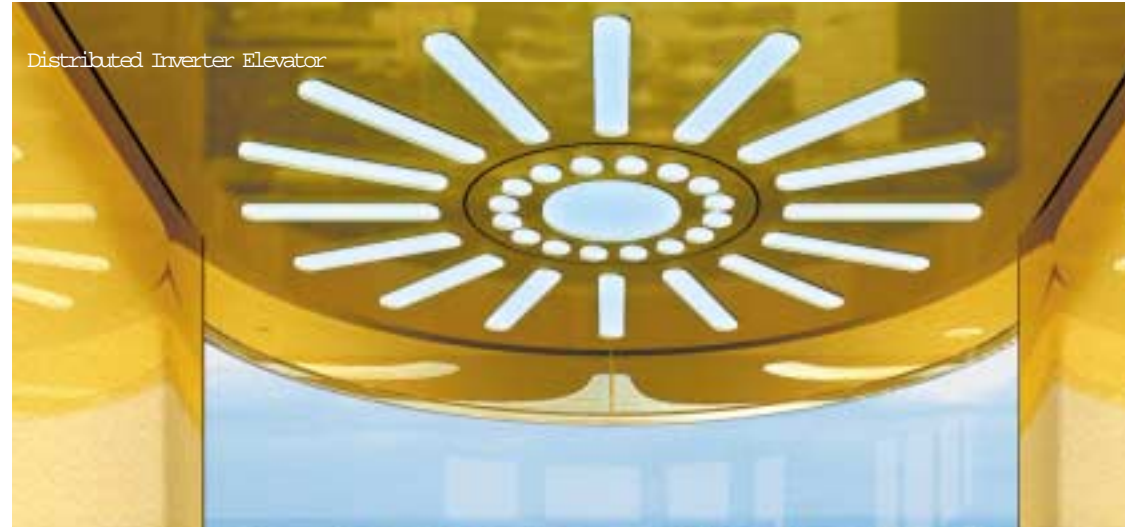




Лифт с распределенным инверторным управлением



Distributed Inverter Elevator

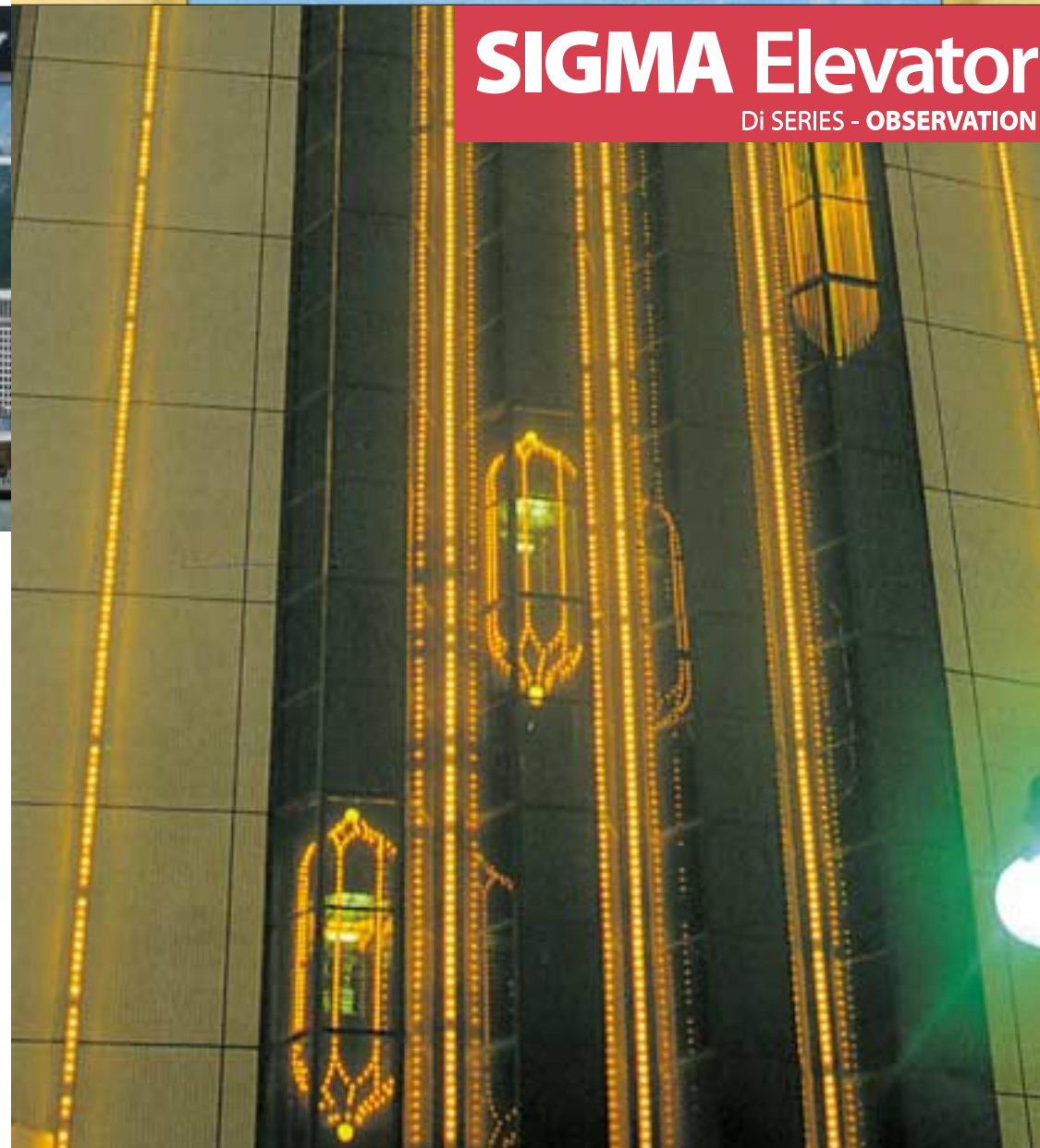
SIGMA Elevator

Панорамные лифты серии Di



SIGMA Elevator

Di SERIES - OBSERVATION





Рождение фирмы "SIGMA Elevator"

Прослужив более 30 лет в качестве надежной опоры для очень широкого круга заказчиков, фирма LG Elevators and Escalators компании LG Industrial Systems Co., Ltd. преобразовалась в фирму SIGMA Elevators, положив в основу годами накопленный и проверенный временем ценный опыт и ноу-хау.

Наше неизменное стремление удовлетворить пожелания заказчиков, следуя девизам "Новая технология", "Отличное качество" и "Наилучшее обслуживание", будет продолжено фирмой SIGMA Elevators в наступившем новом тысячелетии.



ВВЕДЕНИЕ

Глядя в будущее, создавая более комфортабельную и приятную среду обитания, SIGMA способствует формированию более привлекательного и более выразительного внешнего облика зданий.

Наши проекты шагают в ногу с последними достижениями современного строительства, такими как роскошные универсальные магазины, торговые центры, офисные здания, курортные комплексы, и т.д.

Панорамные лифты фирмы SIGMA позволяют вам наслаждаться прекрасными городскими видами и естественной красотой природы во время поездки на лифте.

Кроме того, при проектировании и изготовлении лифтов во главу угла поставлена не только первоочередная задача обеспечения безопасности пассажиров, но и предоставление им возможности получать удовольствие от поездки на комфортабельном лифте, которая должна принести им чувство истинного удовлетворения.

Панорамные лифты фирмы SIGMA сочетают в себе современные высококачественные материалы, новейшую технологию и элегантный дизайн.





**Важная часть здания.....
Лифты являются неотъемлемой частью рабочего пространства.**

Ориентированное на пользователя инженерное решение, сочетание классического и современного стилей оформления, безотказная работа органов управления, высокая степень безопасности – все эти качества, присущие лифтам фирмы SIGMA Elevators, повышают функциональность и улучшают эстетичность вашего здания.

Отличительные особенности распределенного инверторного (Di-) управления

- В отличие от централизованной системы управления, система распределенного управления значительно повышает надежность и эксплуатационные качества лифтов за счет использования структуры распределенной сети последовательных соединений.
- При использовании структуры распределенной сети габариты панели управления уменьшаются на 46%.
- Применение последовательных соединений позволяет сократить время электрического и механического монтажа лифта и повышает его надежность.
- Применение биполярного транзистора в комбинации с полевым транзистором с изолированным затвором (IGBT) снижает уровень шума электродвигателя.
- Инверторный привод дверей обеспечивает плавность их работы при низком уровне шума.

**50–процентное энергосбережение
при повышенном уровне комфорта и безопасности!**

Низкий уровень шума!
Комфортность поездки!
Надежность!
Безопасность!

И 50–процентное энергосбережение

- Комфортность поездки, обеспечиваемая применением привода с регулировкой по напряжению и частоте (VVVF) с использованием векторного управления и широтно–импульсной модуляции.
- Простота обслуживания благодаря наличию оповещающего жидкокристаллического дисплея и индивидуальных кодов ошибок.
 - Возможность модификации лифта на месте монтажа с целью удовлетворения специфических требований пользователя.
- Надежность за счет использования системы самотестирования, дистанционный контроль, групповое управление и универсальные каналы связи.

ПАНОРАМНЫЕ ЛИФТЫ
С ОДНОСТОРОННИМ ОБЗОРОМ

ПАНОРАМНЫЕ ЛИФТЫ
С ДВУХСТОРОННИМ ОБЗОРОМ



ВНЕШНИЙ ВИД ПАНОРАМНОГО ЛИФТА
С ДВУХСТОРОННИМ ОБЗОРОМ



| V2-01 |

ВНЕШНИЙ ВИД ПАНОРАМНЫХ ЛИФТОВ
С ОДНОСТОРОННИМ ОБЗОРОМ



| V1-01 |



| V1-02 |



| V1-03 |



| V1-04 |



| V1-05 |



ПАНОРАМНЫЕ ЛИФТЫ
С ТРЕХСТОРОННИМ
ОБЗОРОМ

ЛИФТЫ С КАБИНОЙ
В ВИДЕ “ПТИЧЬЕЙ
КЛЕТКИ”

ВНЕШНИЙ ВИД ПАНОРАМНЫХ ЛИФТОВ
С ТРЕХСТОРОННИМ ОБЗОРОМ



| V3-01 |



| V3-02 |



| V3-03 |



| V3-05 |

ЗАКАЗНАЯ ФУНКЦИЯ



| V3-06 |

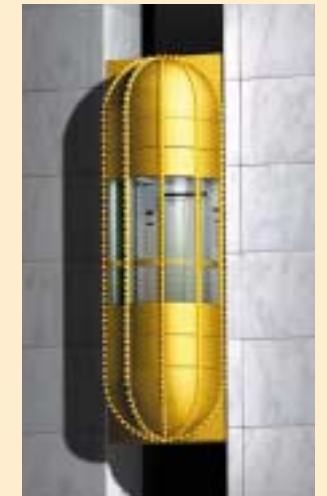


| V3-07 |



| V3-08 |

КАБИНА В ВИДЕ
“ПТИЧЬЕЙ КЛЕТКИ”



| VB-01 |



| VB-02 |



| VB-03 |

В то же время лифты стали неотъемлемой частью нашей современной городской эстетики.

ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ КАБИНЫ КАБИНЫ СО СПЛОШНЫМИ ПРОЗРАЧНЫМИ СТЕНКАМИ

Выпускаются различные типы панорамных лифтов, от моделей с односторонним обзором до моделей с трехсторонним обзором, которые отличаются широким разнообразием дизайна экстерьера. Фирма SIGMA обеспечивает необходимый уровень качества и безопасности и требуемый тип дизайна на основе своей передовой технологии, накопленной за последние 30 лет, присущего ей соревновательного духа и ориентированного на пользователя энтузиазма.

ВНЕШНИЙ ВИД КАБИНЫ
СО СПЛОШНЫМИ
ПРОЗРАЧНЫМИ СТЕНКАМИ



※цвет реального лифта может отличаться от предоставленного в каталоге из-за качества печатию



| VR-01 |



| VR-02 |



| VR-03 |



| VR-04 |



| VR-05 |

ВНЕШНИЙ ВИД
ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ КАБИНЫ



V1-04

ТИП ОБЗОРА: Односторонний обзор
ДЕТАЛИ ЭКСТЕРЬЕРА

- НАРУЖНЫЕ ПАНЕЛИ: Окрашенная листовая сталь
- ДЕКОРАТИВНОЕ ОСВЕЩЕНИЕ: Точечные лампы накаливания



VR-01

ТИП ОБЗОРА: Круговой обзор
ДЕТАЛИ ЭКСТЕРЬЕРА

- НАРУЖНЫЕ ПАНЕЛИ: Окрашенная листовая сталь
- ДЕКОРАТИВНОЕ ОСВЕЩЕНИЕ: Точечные светильники с лампами накаливания и молочно-матовыми платфонами



V3-06

ТИП ОБЗОРА: Трехсторонний обзор
ДЕТАЛИ ЭКСТЕРЬЕРА

- НАРУЖНЫЕ ПАНЕЛИ: полированная нержавеющая сталь с элементами молочно-матового пластика и окрашенного стеклопластика
- ДЕКОРАТИВНОЕ ОСВЕЩЕНИЕ: Точечные светильники с лампами накаливания и молочно-матовыми платфонами



VR-05

ТИП ОБЗОРА: Круговой обзор
ДЕТАЛИ ЭКСТЕРЬЕРА

- НАРУЖНЫЕ ПАНЕЛИ: Стеклопластик и окрашенная листовая сталь
- ДЕКОРАТИВНОЕ ОСВЕЩЕНИЕ: Точечные светильники с шаровым платфоном и лампами накаливания



V3-07

ТИП ОБЗОРА: Трехсторонний обзор
ДЕТАЛИ ЭКСТЕРЬЕРА

- НАРУЖНЫЕ ПАНЕЛИ: Полированная нержавеющая сталь и окрашенная листовая сталь
- ДЕКОРАТИВНОЕ ОСВЕЩЕНИЕ: Точечные лампы накаливания



VB-03

ТИП ОБЗОРА: Кабина в виде "птичьей клетки"
ДЕТАЛИ ЭКСТЕРЬЕРА

- НАРУЖНЫЕ ПАНЕЛИ: Стеклопластик и окрашенная листовая сталь
- ДЕКОРАТИВНОЕ ОСВЕЩЕНИЕ: Точечные светильники с шаровым платфоном и лампами накаливания

ИНТЕРЬЕР И ВХОД В КАБИНУ



Кабина с односторонним обзором

СТЕНКИ КАБИНЫ: Шлифованная нержавеющая сталь
СТЕКЛО: Закаленное стекло
ПОТОЛОК: Окрашенная листовая сталь и акриловые фонари (С-НХ2)



Кабина с круговым обзором

СТЕНКИ КАБИНЫ: Зеркальная нержавеющая сталь
СТЕКЛО: Двухслойное закаленное стекло
ПОТОЛОК: Окрашенная листовая сталь (ОР-01)

Кабина с трехсторонним обзором

СТЕНКИ КАБИНЫ: Шлифованная нержавеющая сталь и панель с облицовкой из камня
СТЕКЛО: Закаленное стекло
ПОТОЛОК: Полированная нержавеющая сталь и перламутровая окраска (стандартный вариант)



Дизайн входа в кабину

ОБРАМЛЕНИЕ ВХОДНОГО ПРОЕМА: Широкое скошенное обрамление с узкой полосой из нержавеющей стали с горизонтальной панелью
ВЕРХНЯЯ ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ ПАНЕЛЬ: Узкая полоса из нержавеющей стали.
ДВЕРЬ: Шлифованная нержавеющая сталь (ЕН-017)
ПОРОГ: Профиль из твердого алюминиевого сплава
ИНДИКАТОРЫ В ХОЛЛЕ: нид-А122
ЭТАЖНЫЕ ВЫЗЫВНЫЕ АППАРАТЫ: нвм-С32



Кабина с трехсторонним обзором

СТЕНКИ КАБИНЫ: Зеркальная полированная нержавеющая сталь
СТЕКЛО: Закаленное стекло
ПОТОЛОК: Окрашенная листовая сталь (С-НХ2)

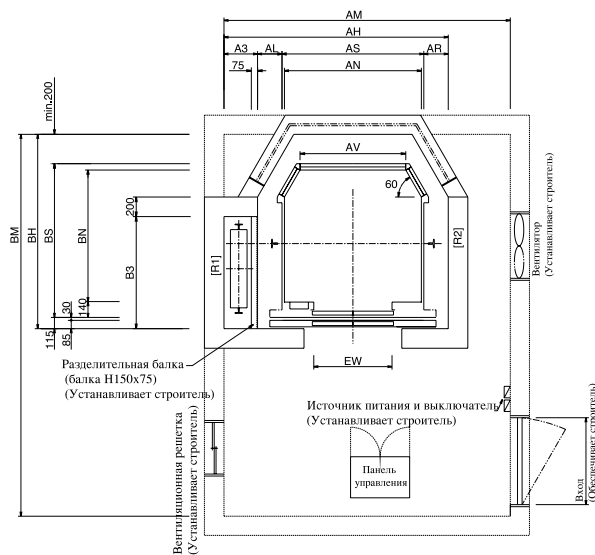
Дизайн входа в кабину

ОБРАМЛЕНИЕ ВХОДНОГО ПРОЕМА: Широкое скошенное обрамление с узкой полосой из нержавеющей стали с горизонтальной панелью
ВЕРХНЯЯ ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ ПАНЕЛЬ: Узкая полоса из нержавеющей стали.
ДВЕРЬ: Шлифованная нержавеющая сталь (ЕН1-034)
ПОРОГ: Профиль из твердого алюминиевого сплава
ИНДИКАТОРЫ В ХОЛЛЕ И ЭТАЖНЫЕ ВЫЗЫВНЫЕ АППАРАТЫ: VID-M322

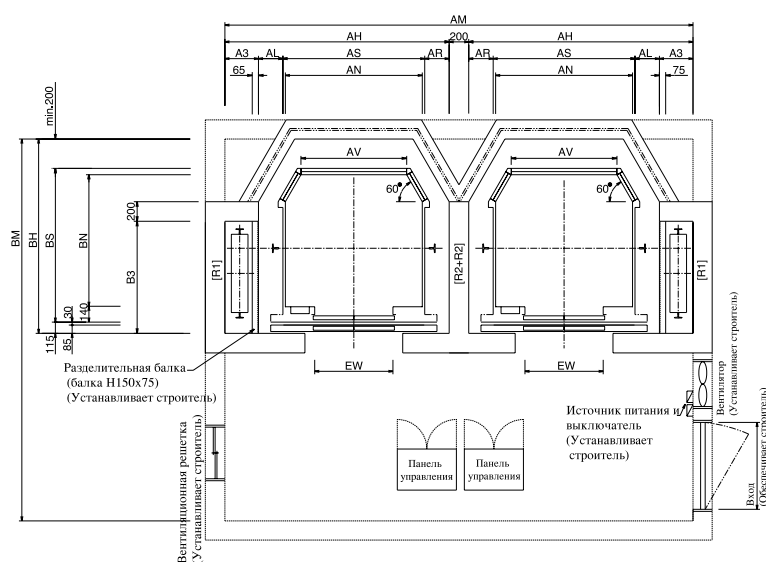


ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ ЛИФТА

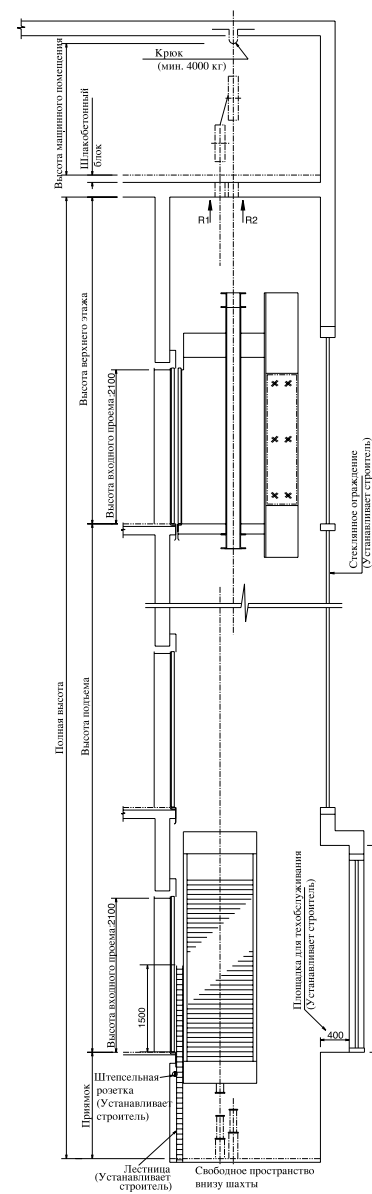
■ Панорамный лифт с трехсторонним обзором с многоугольной кабиной



ВИД ШАХТЫ И МАШИННОГО ПОМЕЩЕНИЯ В ПЛАНЕ
ДЛЯ ОДНОГО ЛИФТА (Симплекс)



ВИД ШАХТЫ И МАШИННОГО ПОМЕЩЕНИЯ В ПЛАНЕ
ДЛЯ ДВУХ ЛИФТОВ (Дуплекс)



ШАХТА В РАЗРЕЗЕ

■ ПАНОРАМНЫЙ ЛИФТ С ТРЕХСТОРОННИМ ОБЗОРОМ МНОГОУГОЛЬНОЙ КАБИНОЙ

■ Стандартный вариант

(размеры в мм)

Ско- рость (м/с)	Кол-во человек	Грузо- подъем- ность (кг)	Ширина входного проема	Габариты кабины				Размеры в шахте							Размеры машинного помещения				Противовесы	
				Внутренние		Внешние		AH	BH	AV	AL	AR	A3	B3	Симплекс		Дуплекс		R1 (kg)	R2 (kg)
				AN	BN	AS	BS								AM	BM	AM	BM		
0.75- 1.75	10	680	800	1400	1290	1450	1495	2350	1900	1050	230	230	440	1100	2800	3900	4900	3900	5750	3900
	11	750	800	1400	1400	1450	1605	2350	2000	1000	230	230	440	1150	2800	4000	4900	4000	6700	4500
	13	900	900	1500	1480	1550	1685	2400	2050	1100	230	230	390	1250	2800	4100	5000	4100	7250	4650
1-1.75	15	1000	900	1500	1670	1550	1875	2400	2250	1000	230	230	390	1300	2800	4300	5000	4300	7600	4950
	17	1150	1000	1600	1770	1690	1990	2650	2400	1050	250	250	460	1400	3100	4300	5500	4300	10200	6400
	20	1350	1000	1700	1890	1790	2110	2750	2500	1100	250	250	460	1450	3200	4400	5700	4400	11050	6650
	24	1600	1000	1700	2160	1790	2380	2850	2750	1050	300	300	460	1700	3200	4700	5900	4700	12200	7050

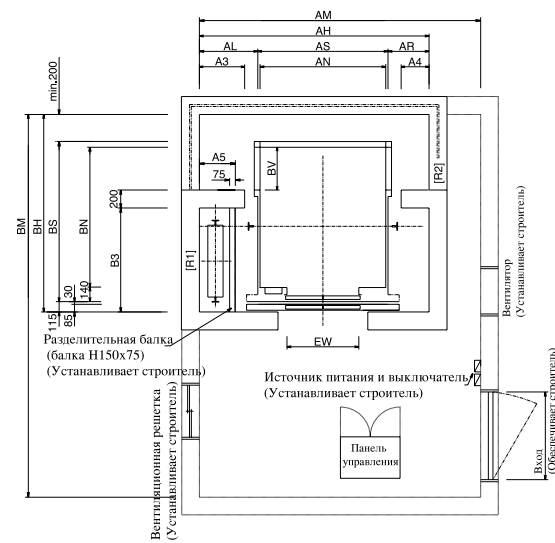
■ Европейский стандарт

Ско- рость (м/с)	Кол-во человек	Грузо- подъем- ность (кг)	Ширина входного проема	Габариты кабины				Размеры в шахте							Размеры машинного помещения				Противовесы	
				Внутренние		Внешние		AH	BH	AV	AL	AR	A3	B3	Симплекс		Дуплекс		R1 (kg)	R2 (kg)
				AN	BN	AS	BS								AM	BM	AM	BM		
0.75- 1.75	9	675	800	1400	1290	1450	1495	2350	1900	1050	230	230	440	1100	2800	3900	4900	3900	5750	3900
	10	800	800	1400	1400	1450	1605	2350	2000	1000	230	230	440	1150	2800	4000	4900	4000	6700	4500
	12	900	900	1500	1480	1550	1685	2400	2050	1100	230	230	390	1250	2800	4100	5000	4100	7250	4650
	13	1000	900	1500	1670	1550	1875	2400	2250	1000	230	230	390	1300	2800	4300	5000	4300	7600	4950
1-1.75	16	1250	1000	1600	1770	1690	1990	2650	2400	1050	250	250	460	1400	3100	4300	5500	4300	10200	6400
	18	1350	1000	1700	1890	1790	2110	2750	2500	1100	250	250	460	1450	3200	4400	5700	4400	11050	6650
	21	1600	1000	1700	2160	1790	2380	2850	2750	1050	300	300	460	1700	3200	4700	5900	4700	12200	7050

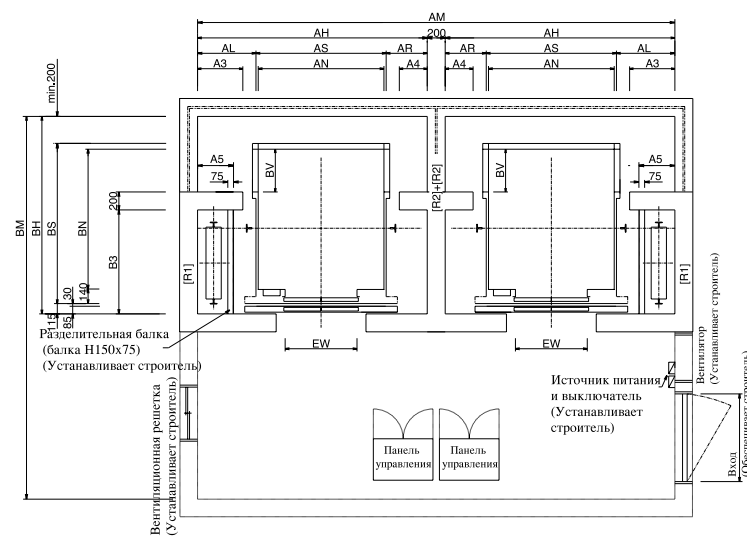
	Скорость (м/с)	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	
		Стандартный вариант	Европейский стандарт
ВЫСОТА ВЕРХНЕГО ЭТАЖА (мм) (Высота кабины < 3200 мм)	1	4800	4500
	1.5	5000	4600
	1.75	5200	4700
ГЛУБИНА ПРИЯМКА (мм)	1	2000	2000
	1.5	2100	2100
	1.75	2300	2300
ВЫСОТА МАШИННОГО ПОМЕЩЕНИЯ (мм)	Грузоподъемность $\Gamma < 1500$ кг	2300	2300
	Грузоподъемность $\Gamma > 1500$ кг	2600	2600

ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ ЛИФТА

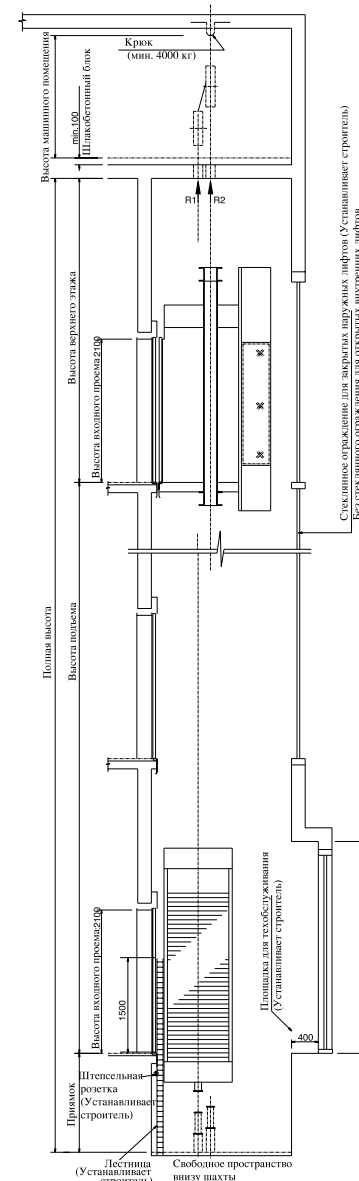
■ Панорамный лифт с трехсторонним обзором



ВИД ШАХТЫ И МАШИННОГО ПОМЕЩЕНИЯ В ПЛАНЕ ДЛЯ ОДНОГО ЛИФТА (Симплекс)



ВИД ШАХТЫ И МАШИННОГО ПОМЕЩЕНИЯ В ПЛАНЕ ДЛЯ ДВУХ ЛИФТОВ (Дуплекс)



ШАХТА В РАЗРЕЗЕ

■ ПАНОРАМНЫЙ ЛИФТ С ТРЕХСТОРОННИМ ОБЗОРОМ

■ Стандартный вариант

(размеры в мм)

Скорость (м/с)	Кол-во чело-век	Грузо-подъем - ность (кг)	Ширина входного проема	Габариты кабины				Размеры в шахте										Размеры машинного помещения				Противовесы	
				Внутренние		Внешние		AH	BH	BV	AL	AR	A3	A4	A5	B3	Симплекс		Дуплекс		R1 (kg)	R2 (kg)	
				AN	BN	AS	BS										AM	BM	AM	BM			
0.75-1.75	13	900	900	1500	1450	1550	1655	2650	2050	400	650	450	500	300	425	1100	3100	4100	5500	4100	7050	5150	
	15	1000	900	1500	1600	1550	1805	2650	2200	500	650	450	500	300	425	1200	3100	4200	5500	4200	7600	5250	
1-1.75	17	1150	1000	1600	1680	1690	1900	2900	2300	500	760	450	660	350	510	1250	3200	4300	6000	4300	10200	6750	
	20	1350	1000	1700	1800	1790	2020	2950	2400	550	710	450	610	350	500	1300	3300	4400	6100	4400	11250	6750	
	24	1600	1100	1800	1940	1890	2160	3100	2550	600	760	450	660	350	500	1400	3400	4500	6400	4500	12450	6850	

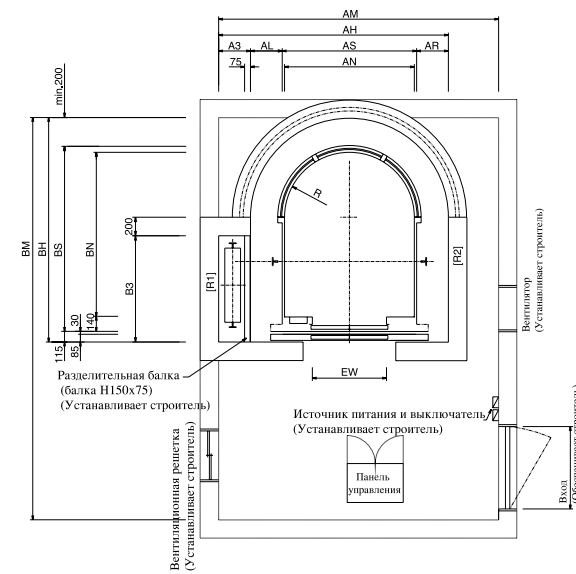
■ Европейский стандарт

Скорость (м/с)	Кол-во чело-век	Грузо-подъем - ность (кг)	Ширина входного проема	Габариты кабины				Размеры в шахте										Размеры машинного помещения				Противовесы	
				Внутренние		Внешние		AH	BH	BV	AL	AR	A3	A4	A5	B3	Симплекс		Дуплекс		R1 (kg)	R2 (kg)	
				AN	BN	AS	BS										AM	BM	AM	BM			
0.75-1.75	12	900	900	1500	1450	1550	1655	2650	2050	400	650	450	500	300	425	1100	3100	4100	5500	4100	7050	5150	
	13	1000	900	1500	1600	1550	1805	2650	2200	500	650	450	500	300	425	1200	3100	4200	5500	4200	7600	5250	
1-1.75	16	1250	1000	1600	1680	1690	1900	2900	2300	500	760	450	660	350	510	1250	3200	4300	6000	4300	10200	6750	
	18	1350	1000	1700	1800	1790	2020	2950	2400	550	710	450	610	350	500	1300	3300	4400	6100	4400	11250	6750	
	21	1600	1100	1800	1940	1890	2160	3100	2550	600	760	450	660	350	500	1400	3400	4500	6400	4500	12450	6850	

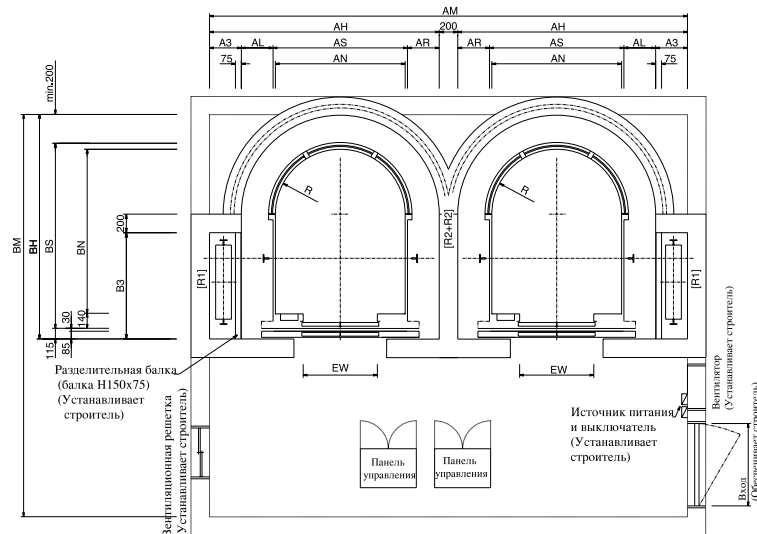
	Скорость (м/с)	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	
		Стандартный вариант	Европейский стандарт
ВЫСОТА ВЕРХНЕГО ЭТАЖА (мм) (Высота кабины < 3200 мм)	1	4800	4500
	1.5	5000	4800
	1.75	5200	5000
ГЛУБИНА ПРИЯМКА (мм)	1	2000	2000
	1.5	2100	2100
	1.75	2300	2300
ВЫСОТА МАШИННОГО ПОМЕЩЕНИЯ (мм)	Грузоподъемность < 1500 кг	2300	2300
	Грузоподъемность > 1500 кг	2600	2600

ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ ЛИФТА

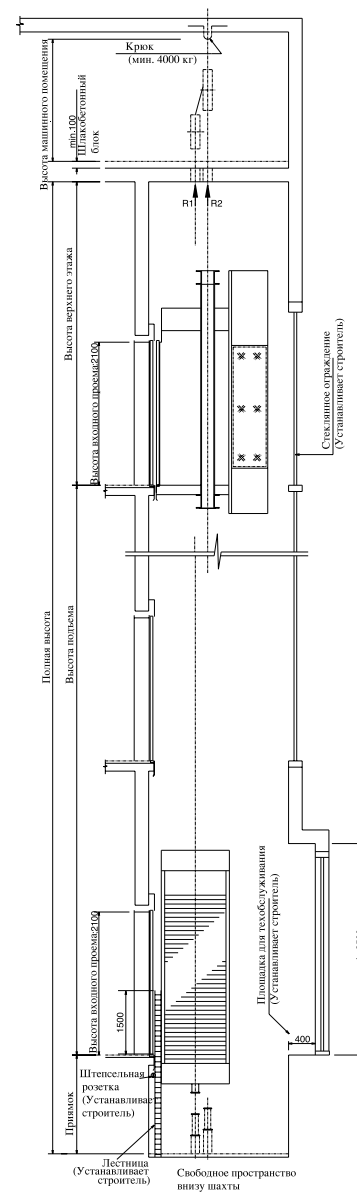
■ Панорамный лифт с круговым обзором



ВИД ШАХТЫ И МАШИННОГО ПОМЕЩЕНИЯ В ПЛАНЕ ДЛЯ ОДНОГО ЛИФТА (Симплекс)



ВИД ШАХТЫ И МАШИННОГО ПОМЕЩЕНИЯ В ПЛАНЕ ДЛЯ ДВУХ ЛИФТОВ (Дуплекс)



ШАХТА В РАЗРЕЗЕ

■ ПАНОРАМНЫЙ ЛИФТ С КРУГОВЫМ ОБЗОРОМ

■ Стандартный вариант

(размеры в мм)

Скорость (м/с)	Кол-во чел-во	Грузо-подъемность (кг)	Ширина входного проема	Габариты кабины				Размеры в шахте							Размеры машинного помещения				Противовесы	
				Внутренние		Внешние		AH	BH	R	AL	AR	A3	B3	Симплекс		Дуплекс		R1 (kg)	R2 (kg)
				AN	BN	AS	BS								AM	BM	AM	BM		
0.75-1.75	11	750	800	1300	1600	1350	1805	2250	2200	650	250	250	400	1100	2700	4200	4700	4200	6050	4400
	13	900	800	1300	1800	1350	2005	2250	2400	650	250	250	400	1220	2700	4400	4700	4400	7050	5150
	15	1000	900	1400	1860	1450	2065	2400	2450	700	275	275	400	1220	2800	4500	5000	4500	7600	5250
1-1.75	17	1150	900	1500	1960	1590	2180	2500	2550	750	250	250	410	1270	3100	4600	5200	4600	10200	6750
	20	1350	1000	1600	2080	1690	2300	2650	2700	800	250	250	460	1350	3200	4600	5500	4600	11250	6750
	24	1600	1000	1700	2240	1790	2460	2850	2850	850	300	300	460	1450	3300	4900	5900	4900	12450	6850

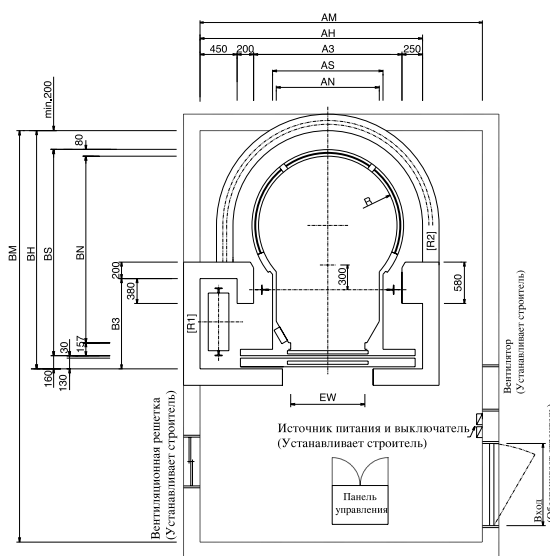
■ Европейский стандарт

Скорость (м/с)	Кол-во чел-во	Грузо-подъемность (кг)	Ширина входного проема	Габариты кабины				Размеры в шахте							Размеры машинного помещения				Противовесы	
				Внутренние		Внешние		AH	BH	R	AL	AR	A3	B3	Симплекс		Дуплекс		R1 (kg)	R2 (kg)
				AN	BN	AS	BS								AM	BM	AM	BM		
0.75-1.75	10	800	800	1300	1600	1350	1805	2250	2200	650	250	250	400	1100	2700	4200	4700	4200	6050	4400
	12	900	800	1300	1800	1350	2005	2250	2400	650	250	250	400	1220	2700	4400	4700	4400	7050	5150
	13	1000	900	1400	1860	1450	2065	2400	2450	700	275	275	400	1220	2800	4500	5000	4500	7600	5250
1-1.75	16	1250	900	1500	1960	1590	2180	2500	2550	750	250	250	410	1270	3100	4600	5200	4600	10200	6750
	18	1350	1000	1600	2080	1690	2300	2650	2700	800	250	250	460	1350	3200	4600	5500	4600	11250	6750
	21	1600	1000	1700	2240	1790	2460	2850	2850	850	300	300	460	1450	3300	4900	5900	4900	12450	6850

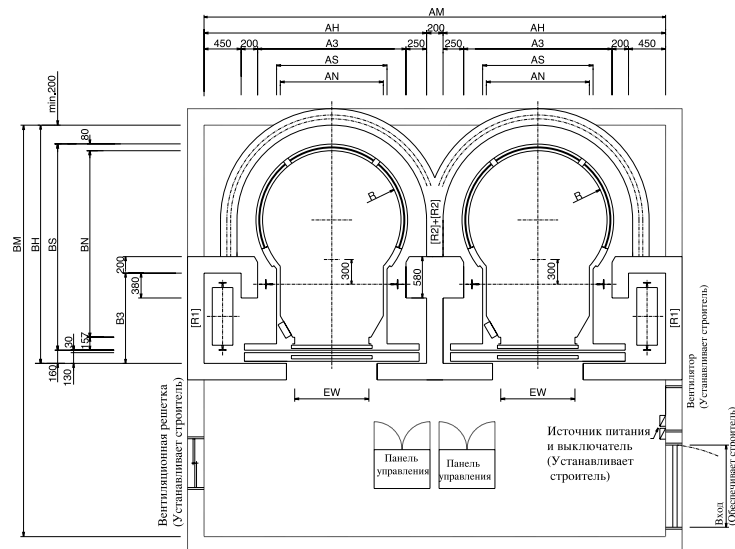
	Скорость (м/с)	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	
		Стандартный вариант	Европейский стандарт
ВЫСОТА ВЕРХНЕГО ЭТАЖА (мм) (Высота кабины < 3200 мм)	1	4800	4500
	1.5	5000	4600
	1.75	5200	4700
ГЛУБИНА ПРИЯМКА (мм)	1	2000	2000
	1.5	2100	2100
	1.75	2300	2300
ВЫСОТА МАШИННОГО ПОМЕЩЕНИЯ (мм)	Грузоподъемность < 1500 кг	2300	2300
	Грузоподъемность > 1500 кг	2600	2600

ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ ЛИФТА

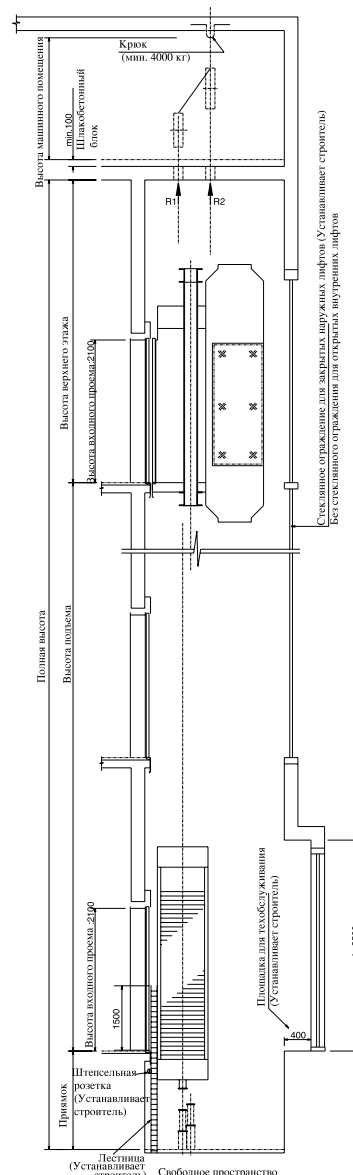
■ Панорамный лифт с цилиндрической кабиной в виде “птичьей клетки”



ВИД ШАХТЫ И МАШИННОГО ПОМЕЩЕНИЯ В ПЛАНЕ ДЛЯ ОДНОГО ЛИФТА (Симплекс)



ВИД ШАХТЫ И МАШИННОГО ПОМЕЩЕНИЯ В ПЛАНЕ ДЛЯ ДВУХ ЛИФТОВ (Дуплекс)



ШАХТА В РАЗРЕЗЕ

■ ПАНОРАМНЫЙ ЛИФТ С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ КАБИНОЙ В ВИДЕ “ПТИЧЬЕЙ КЛЕТКИ”

■ Стандартный вариант

(размеры в мм)

Ско- рость (м/с)	Кол-во чело- век	Грузо- подъем- ность (кг)	Ширина входного проема	Габариты кабины				Размеры в шахте					Размеры машинного помещения				Противовесы	
				Внутренние		Внешние		АН	ВН	R	АЗ	ВЗ	Симплекс		Дуплекс		R1 (kg)	R2 (kg)
				АН	BN	AS	BS						AM	BM	AM	BM		
1-1.75	15	1000	800	1100	2060	1190	2297	2550	2700	720	1650	1150	3000	4700	5300	4700	11600	8700
	17	1150	800	1150	2170	1240	2407	2600	2850	780	1700	1150	3000	4800	5400	4800	12400	9250
	20	1350	900	1250	2280	1340	2517	2700	2950	840	1800	1150	3100	4900	5600	4900	13500	10400

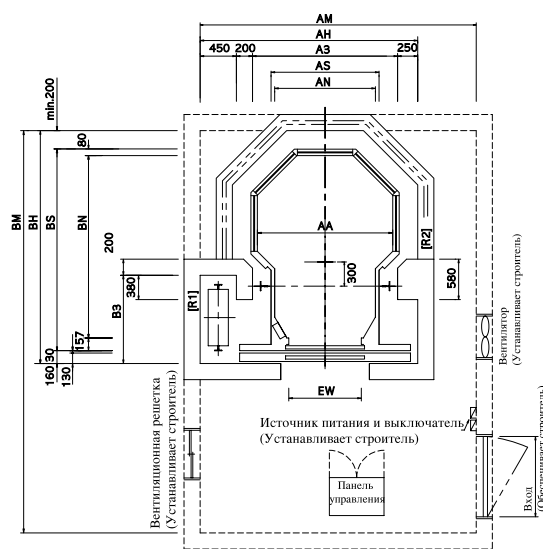
■ Европейский стандарт

Ско- рость (м/с)	Кол-во чело- век	Грузо- подъем- ность (кг)	Ширина входного проема	Габариты кабины				Размеры в шахте					Размеры машинного помещения				Противовесы	
				Внутренние		Внешние		АН	ВН	R	АЗ	ВЗ	Симплекс		Дуплекс		R1 (kg)	R2 (kg)
				АН	BN	AS	BS						AM	BM	AM	BM		
1-1.75	13	1000	800	1100	2060	1190	2297	2550	2700	720	1650	1150	3000	4700	5300	4700	11600	8700
	16	1250	800	1150	2170	1240	2407	2600	2850	780	1700	1150	3000	4800	5400	4800	12400	9250
	18	1350	900	1250	2280	1340	2517	2700	2950	840	1800	1150	3100	4900	5600	4900	13500	10400

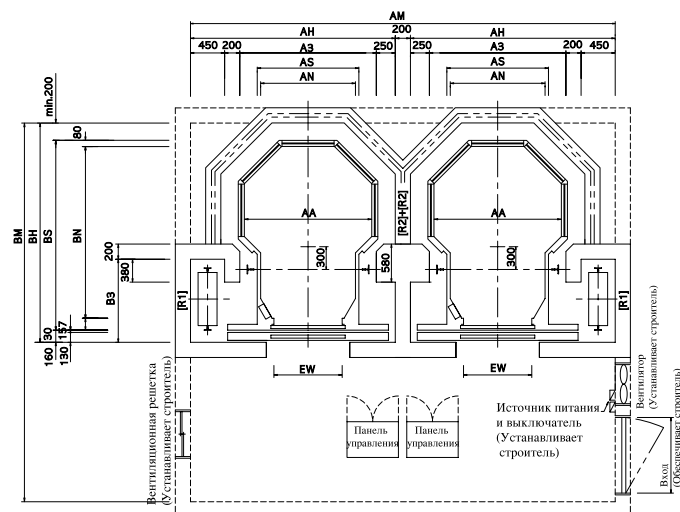
	Скорость (м/с)	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	
		Стандартный вариант	Европейский стандарт
ВЫСОТА ВЕРХНЕГО ЭТАЖА (мм) (Высота кабины < 3200 мм)	1	5600	5600
	1.5	5700	5700
	1.75	5800	5800
ГЛУБИНА ПРИЯМКА (мм)	1	2300	2300
	1.5	2300	2300
	1.75	2500	2500
ВЫСОТА МАШИННОГО ПОМЕЩЕНИЯ (мм)	1	2700	2700
	1.5		
	1.75		

ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ ЛИФТА

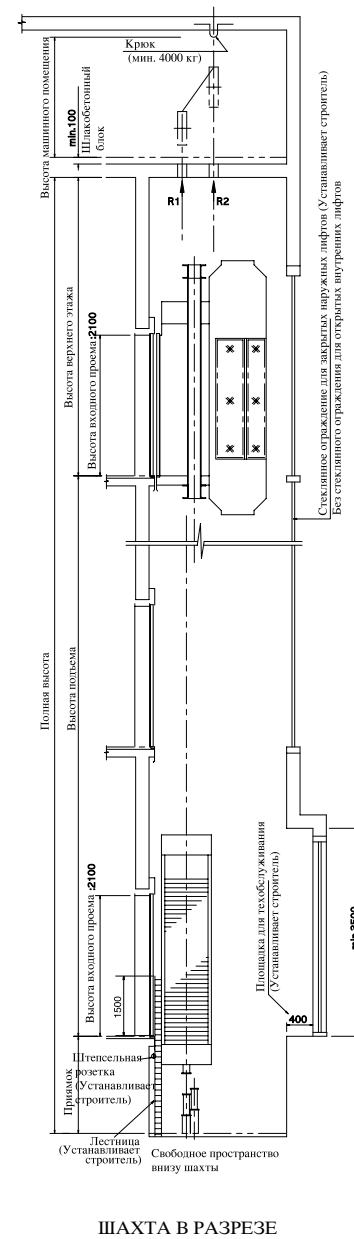
■ Восьмиугольный панорамный лифт



ВИД ШАХТЫ И МАШИННОГО ПОМЕЩЕНИЯ В ПЛАНЕ ДЛЯ ОДНОГО ЛИФТА (Симплекс)



ВИД ШАХТЫ И МАШИННОГО ПОМЕЩЕНИЯ В ПЛАНЕ ДЛЯ ДВУХ ЛИФТОВ (Дуплекс)



ШАХТА В РАЗРЕЗЕ

■ ВОСЬМИУГОЛЬНЫЙ ПАНОРАМНЫЙ ЛИФТ

■ Стандартный вариант

(размеры в мм)

Скорость (м/с)	Кол-во челок	Грузоподъемность (кг)	Ширина входного проема	Габариты кабины					Размеры в шахте				Размеры машинного помещения				Противовесы	
				Внутренние			Внешние		AH	BH	A3	B3	Симплекс		Дуплекс		R1 (kg)	R2 (kg)
				AN	BN	AA	AS	BS					AM	BM	AM	BM		
1-1.75	15	1000	800	1100	2040	1400	1190	2277	2550	2700	1650	1150	3000	4700	5300	4700	11600	8700
	17	1150	800	1150	2140	1520	1240	2377	2600	2800	1700	1150	3000	4800	5400	4800	12400	9250
	20	1350	1000	1300	2160	1600	1390	2397	2750	2850	1850	1150	3100	4900	5700	4900	13500	10400

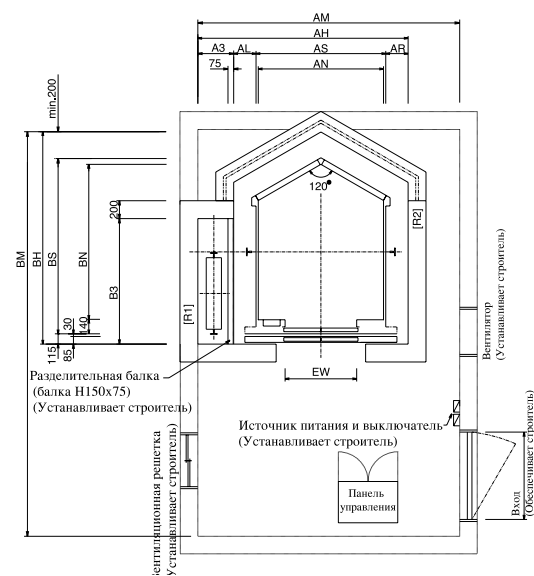
■ Европейский стандарт

Скорость (м/с)	Кол-во челок	Грузоподъемность (кг)	Ширина входного проема	Габариты кабины					Размеры в шахте				Размеры машинного помещения				Противовесы	
				Внутренние			Внешние		AH	BH	A3	B3	Симплекс		Дуплекс		R1 (kg)	R2 (kg)
				AN	BN	AA	AS	BS					AM	BM	AM	BM		
1-1.75	13	1000	800	1100	2040	1400	1190	2277	2550	2700	1650	1150	3000	4700	5300	4700	11600	8700
	16	1250	800	1150	2140	1520	1240	2377	2600	2800	1700	1150	3000	4800	5400	4800	12400	9250
	18	1350	1000	1300	2160	1600	1390	2397	2750	2850	1850	1150	3100	4900	5700	4900	13500	10400

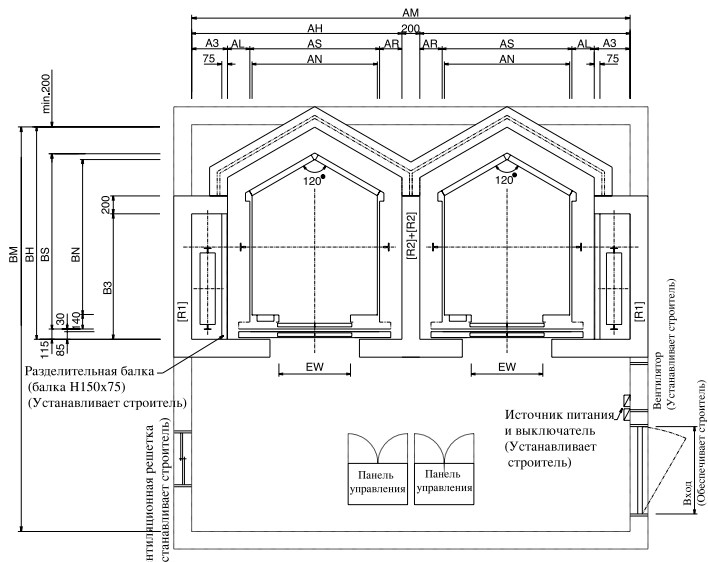
	Скорость (м/с)	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	
		Стандартный вариант	Европейский стандарт
ВЫСОТА ВЕРХНЕГО ЭТАЖА (мм) (Высота кабины < 3200 мм)	1	5600	5600
	1.5	5700	5700
	1.75	5800	5800
ГЛУБИНА ПРИЯМКА (мм)	1	2300	2300
	1.5	2300	2300
	1.75	2500	2500
ВЫСОТА МАШИННОГО ПОМЕЩЕНИЯ (мм)	1	2700	2700
	1.5		
	1.75		

ГАБАРИТНЫЙ ЧЕРТЕЖ ЛИФТА

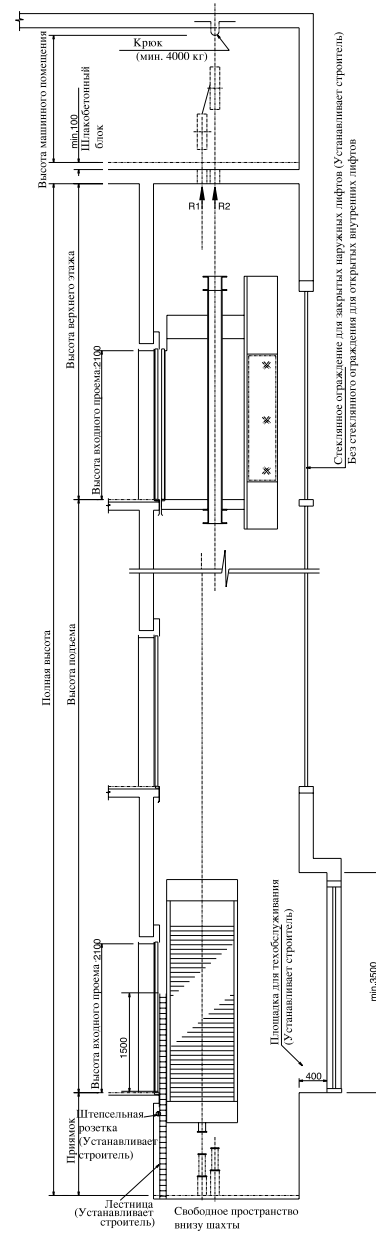
■Пятиугольный панорамный лифт



ВИД ШАХТЫ И МАШИННОГО ПОМЕЩЕНИЯ В ПЛАНЕ ДЛЯ ОДНОГО ЛИФТА (Симплекс)



ВИД ШАХТЫ И МАШИННОГО ПОМЕЩЕНИЯ В ПЛАНЕ ДЛЯ ДВУХ ЛИФТОВ (Дуплекс)



ШАХТА В РАЗРЕЗЕ

■ПЯТИУГОЛЬНЫЙ ПАНОРАМНЫЙ ЛИФТ

■Стандартный вариант

(размеры в мм)

Ско- рость (м/с)	Кол-во чело- век	Грузо- подъем- ность (кг)	Ширина входного проема	Габариты кабины				Размеры в шахте						Размеры машинного помещения				Противовесы	
				Внутренние		Внешние		Размеры в шахте						Симплекс		Дуплекс		R1	R2
				AN	BN	AS	BS	AH	BH	AL	AR	A3	B3	AM	BM	AM	BM	(kg)	(kg)
0.75- 1.75	11	750	800	1400	1550	1450	1755	2250	2150	200	200	400	1340	2700	4200	5600	4200	6700	4500
	13	900	900	1500	1680	1550	1885	2400	2250	230	230	390	1340	2800	4300	5600	4300	7250	4650
	15	1000	900	1500	1800	1550	2005	2400	2400	230	230	390	1450	2800	4400	5600	4400	7600	4950
1-1.75	17	1150	1000	1600	1900	1690	2120	2650	2500	250	250	460	1530	3000	4500	5600	4500	10200	6400
	20	1350	1000	1700	2050	1790	2270	2750	2650	250	250	460	1680	3100	4600	5600	4600	11050	6650
	24	1600	1100	1800	2200	1890	2420	2850	2800	250	250	460	1780	3200	4800	5600	4800	12200	7050

■Европейский стандарт

Ско- рость (м/с)	Кол-во чело- век	Грузо- подъем- ность (кг)	Ширина входного проема	Габариты кабины				Размеры в шахте						Размеры машинного помещения				Противовесы	
				Внутренние		Внешние		Размеры в шахте						Симплекс		Дуплекс		R1	R2
				AN	BN	AS	BS	AH	BH	AL	AR	A3	B3	AM	BM	AM	BM	(kg)	(kg)
0.75- 1.75	10	800	800	1400	1550	1450	1755	2250	2150	200	200	400	1340	2700	4200	5600	4200	6700	4500
	12	900	900	1500	1680	1550	1885	2400	2250	230	230	390	1340	2800	4300	5600	4300	7250	4650
	13	1000	900	1500	1800	1550	2005	2400	2400	230	230	390	1450	2800	4400	5600	4400	7600	4950
	16	1250	1000	1600	1900	1690	2120	2650	2500	250	250	460	1530	3000	4500	5600	4500	10200	6400
1-1.75	18	1350	1000	1700	2050	1790	2270	2750	2650	250	250	460	1680	3100	4600	5600	4600	11050	6650
	21	1600	1100	1800	2200	1890	2420	2850	2800	250	250	460	1780	3200	4800	5600	4800	12200	7050

	Скорость (м/с)	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	
		Стандартный вариант	Европейский стандарт
ВЫСОТА ВЕРХНЕГО ЭТАЖА (мм) (Высота кабины < 3200 мм)	1	4800	4500
	1.5	5000	4600
	1.75	5200	4700
ГЛУБИНА ПРИЯМКА (мм)	1	2000	2000
	1.5	2100	2100
	1.75	2300	2300
ВЫСОТА МАШИННОГО ПОМЕЩЕНИЯ (мм)	Грузоподъемность Г < 1500 кг	2300	2300
	Грузоподъемность Г > 1500 кг	2600	2600

РАБОТЫ, ВЫПОЛНЯЕМЫЕ СТРОИТЕЛЯМИ

Перечисленные ниже виды работ не входят в перечень работ по монтажу лифта и должны выполняться строительными организациями в соответствии с нашими чертежами и согласно международным или местным стандартам и правилам.

Шахта

- Установка стальных балок для крепления дверных коробок во входных проемах шахты на каждом этаже.
- Гидроизоляционные работы внутри приямка (включая дренаж, если он потребуется) и отделочные работы после монтажа буферов.
- Устройство входа или установка лестницы (мостков) для доступа в приямок (там, где это необходимо для глубоких приямков).
- Поставка и монтаж заградительных плит, препятствующих падению в шахту, на входах в шахту.
- Устройство аварийных выходов и прокладка электропроводки в тупиковых отсеках шахты.
- Подготовка правильно огражденной и оснащенной шахты, включая систему вентиляции, соответствующей требованиям действующих стандартов или полномочных органов и готовой к непрерывному использованию организацией, осуществляющей монтаж лифта, начиная с взаимно согласованного срока.
- Установка опор для кронштейнов направляющих с соблюдением заданного расстояния между ними и в соответствии с требованиями действующих стандартов – на участке шахты от пола приямка до нижней стороны плиты верхнего этажа, и установка разделительных балок в заданных позициях.
- Устройство сухого и должным образом укрепленного приямка, способного выдержать воздействие вертикальных усилий со стороны направляющих и нагрузки, создаваемой буферами.
- Величина отклонений от вертикали по всей высоте шахты не должна превышать ± 30 мм.
- Стенки шахты, включая участки с встроеными крепежными гнездами для монтажа лифта, должны быть сконструированы и построены с учетом существующих норм по огнестойкости и содержать необходимые приспособления для закрепления входных блоков шахты. Одна передняя стена шахты, на которой располагается входной проем и главная посадочная площадка не должны застревать до тех пор, пока все компоненты и материалы, требуемые для монтажа лифта, не будут доставлены в шахту. Остальные передние стены с входными проемами не должны застревать до тех пор, пока не будут установлены дверные рамы и пороги. Если передние стены шахты являются несущими стенами из монолитного бетона, то в них должны быть предусмотрены строительные проемы для установки дверных рам, а окончательное заполнение бетоном должно производиться после монтажа этих рам. Размеры строительных проемов должны быть согласованы с организацией, осуществляющей монтаж лифта.
- Все виды работ по дереву или металлу, связанные с резанием, включая вырезание отверстий для установки этажных сигнальных устройств и работы по установке заплат, покраске стен, пола или перегородок, чистовой покраске входных дверей и проемов, если это потребуется.
- Установка в приямке осветительной арматуры, стенной розетки в удобном для пользования месте и выключателя вблизи от входной дверцы или лестницы. В розетках должна быть предусмотрена защита от замыкания на землю.
- Поверхность приямка под основанием направляющих и буферов должна быть плоской и ровной с отклонением от плоскостности не более 3,2 мм по всей ширине приямка.
- В том случае, если доступ в приямок обеспечивается через самый нижний вход в шахту, должна быть установлена вертикальная железная лестница, выступающая не менее чем на 1000 мм над порогом входа в приямок.

Машинное помещение

- Прокладка телефонных проводов от поста телефонной службы и/или от внешних узлов телефонной связи до контроллеров лифта.
- Монтаж подъемной балки на потолке для подъема и перемещения тяжелого оборудования.
- Установка шумопоглощающих перегородок между машинным помещением и прилегающими к нему помещениями.
- Заделка и оштукатуривание всех отверстий, выполненных по необходимости при монтаже лифта.
- Подготовка машинного помещения, которое должно иметь соответствующий действующим нормам доступ, вентиляцию и бетонный пол. Температура в машинном помещении должна поддерживаться в пределах от +5 °C до +40 °C. Относительная влажность не должна превышать 90% (месячная норма) и 95% (дневная норма), без образования конденсата. Вентиляционная система должна обеспечивать соответствие требованиям по выделению теплоты, установленным организацией, осуществляющей монтаж лифта.
- Вход в машинное помещение должен иметь размеры 900 мм (ширина) \times 2000 мм (высота) и не должен использоваться в качестве прохода к какому-либо другому месту. На входе должна быть установлена система принудительного запираения (с автоматическим закрытием двери).
- Колебания напряжения в сети электропитания не должны превышать $\pm 5\%$.
- Прокладка трехфазной четырехпроводной системы электропитания, содержащей провод заземления оборудования, имеющий подключение в машинном помещении. Сечения проводов системы электропитания и заземляющего провода должны соответствовать требованиям, предъявляемым к электропроводке лифтов.
- Прокладка вводного кабеля и кабеля заземления между щитом электропитания здания и входным распределительным щитком машинного помещения. Однако цепь освещения машинного помещения должна иметь отдельный источник электропитания.
- Если необходим аварийный источник электропитания лифта, то субподрядчики должны обеспечить такой источник электропитания и средства для его запуска, а также произвести соединения с сетевым выключателем в контроллере машинного помещения и предусмотреть достаточную мощность для обеспечения работы одного или более лифтов одновременно с номинальной скоростью движения.

- Установка необходимых переключателей для перехода от нормального источника питания к аварийному источнику питания в случае отказа нормального источника питания. Обеспечение нормально замкнутых контактов и электропроводки от этих переключателей к одному (1) контроллеру лифта в пределах каждой группы.
- Установка осветительной арматуры, удобных для пользования настенных розеток и выключателей в машинном помещении. В розетках должна быть предусмотрена защита от замыкания на землю.
- Оснащение машинного помещения огнетушителями (в соответствии с действующими стандартами).

Разное

- В целях обеспечения противопожарной защиты необходимо установить в определенных местах индикаторы дыма и соединить их с контроллерами лифтов.
- Необходимо проложить электрические провода и трубы между системами текущего контроля (если они используются), машинным помещением лифта, аварийными пультами, системами внутренней телефонной связи, и т. д., вне шахты.
- Машинные помещения лифтов и шахты должны быть свободными от пыли и опасных газов.
- Необходимо обеспечить безопасное место для хранения лифтового оборудования и материалов на время монтажа лифта.
- В шахте и машинном помещении не должно быть трубопроводов и электрических проводов, не относящихся непосредственно к работе лифта.
- Необходимо обеспечить источник электропитания для осветительных приборов, инструментов, подъемного оборудования, сварочных аппаратов, и т. д., на время монтажа лифта.
- Все однофазные розетки, установленные в машинных помещениях, приямках и отсеках с машинным оборудованием должны иметь защиту от замыкания на землю.
- Должны быть обеспечены ограждение и защита шахты на время выполнения строительных работ. В число средств защиты должны входить прочные передвижные панели, окружающие каждый шахтный проем на каждом этаже и имеющие высоту не менее 1200мм. Элементы ограждения шахты должны устанавливаться, обслуживаться и демонтироваться субподрядчиками.

■ Рекомендуемый цикл выполнения работ по устройству лифтов в здании

1	Расчет производительности и выбор типов лифтов на стадии ТЭО	Генподрядчик, Поставщик
2	Разработка проекта устройства лифтов на стадии ТЭО	Генпроектировщик
3	Разработка чертежей зданий на проектирование строительной части лифтов	Поставщик
4	Разработка чертежей строительной части лифтов в составе рабочего проекта	Генпроектировщик
5	Взаимное согласование чертежей здания† на проектирование строительной части лифта и строительного проекта	Генпроектировщик, Поставщик
6	Строительство шахты и машинного помещения в полном соответствии с согласованным проектом	Генподрядчик
7	Монтаж оборудования лифтов	Монтажная организация
8	Выполнение строительно-отделочных работ	Генподрядчик
9	Наладка лифтов	Монтажная организация
10	Монтаж цепей пожарной сигнализации, двухсторонней переговорной связи и диспетчерской системы, если применяются	Генподрядчик
11	Прием лифтов Генподрядчиком	Генподрядчик, Монтажная организация
12	Прием лифтов инспектором Ростехнадзора	Владелец, Лифтмонтажная организация, Генподрядчик, Заказчик, Эксплуатирующая организация
13	Запуск лифта в эксплуатацию	Эксплуатирующая организация

1. В настоящем каталоге представлены габаритные чертежи панорамных лифтов, размеры кабины и шахт которых приняты по стандарту фирмы Sigma
2. Основные параметры лифтов – грузоподъемность и вместимость кабины определены в соответствии с требованиями ПУБЭЛ ("Правил устройства и безопасности эксплуатации лифтов" Ростехнадзора России, утвержденные в 1992г.)
3. По заказу могут быть изготовлены лифты:
 - нестандартных размеров и конфигурации;
 - нестандартных отделок кабины;
 - с нижним или боковым расположением машинных помещений;