

СОВЕТ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ ВЗАИМОПОМОЩИ	СТАНДАРТ СЭВ	СТ СЭВ 291—76
	Техника безопасности ЛИФТЫ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ Паспорт	Взамен СТ 30—73
		Группа Ж07

Настоящий стандарт СЭВ распространяется на электрические лифты и устанавливает образец паспорта и объем предоставляемой с ним документации.

1. Паспорт лифта является документом, удостоверяющим основные параметры, характеристики лифта и его соответствие техническим нормам*.

2. Предприятие-изготовитель должно составить паспорт в соответствии с приложением.

В паспорт из перечня сведений, содержащихся в образце паспорта, должны включаться сведения, которые относятся к данному типу лифта.

При необходимости в паспорт вносятся дополнительные сведения, характеризующие специфику выпускаемого лифта.

3. Паспорт лифта должен высылаться заказчику вместе с лифтом.

4. Паспорт лифта и предоставляемая с ним документация должны составляться на языке страны-поставщика, при этом под текстом необходимо оставить свободное место для перевода на другой язык.

Перевод паспорта и предоставляемой с ним документации на язык страны-заказчика выполняется по договору на поставку.

5. Формат паспорта устанавливается 210×297 мм (для типографского издания — 218×290).

6. Документация, предоставляемая предприятием-изготовителем**;

* Под техническими нормами понимаются стандарты СЭВ, национальные стандарты, правила технадзора и т. п.

** Документация, содержащая расчеты и другие технические сведения (например, данные о материалах, необходимая величина вводной мощности, расчет тяговой способности канатоведущего шкива, величина нагрузок от лифта на строительные конструкции, чертежи на быстроизнашивающиеся детали и др.) должны предоставляться в соответствии с договором на поставку.

6.1. Чертеж установки лифта с указанием основных размеров, схемы подвески кабины и противовеса с указанием размеров канатоведущего шкива, направляющих блоков, барабанов, звездочек, а также угла обхвата канатоведущего шкива и профиля ручья;

6.2. Принципиальная электрическая схема с указанием назначения элементов схемы и описание ее действия;

6.3. Электрические схемы внешних соединений и монтажной разводки проводов по шахте, кабине, машинному и другим помещениям лифта, соединений защитных проводов с указанием марок и сечений проводов на схемах;

6.4. Эскиз автоматического замка дверей шахты и описание его действия;

6.5. Инструкция по монтажу, эксплуатации, ревизии, ремонту и испытанию лифтов;

6.6. Ведомость запасных частей и быстроизнашивающихся деталей.

7. Документация, представляемая монтирующей организацией:

7.1. Акт монтирующей организации о соответствии выполненных монтажных работ, включая сварные монтажные соединения, требованиям инструкции по монтажу, установочному чертежу, принципиальной электрической схеме, монтажным чертежам и техническим нормам;

7.2. Акт испытаний;

7.3. Акт монтирующей организации, удостоверяющей, что меры электрозащиты, а также результаты замера сопротивления электроизоляции, соответствуют требованиям действующих технических норм.

ПРИЛОЖЕНИЕ

ОБРАЗЕЦ ПАСПОРТА

Наименование поставщика, адрес	
Паспорт электрического лифта	

Перечень документации, поставляемой с паспортом лифта

Наименование документа	Обозначение документа	Количество листов

1. Общие сведения

Предприятие-изготовитель	
Тип и модель лифта	
Заводской номер	
Год изготовления	
Привод (редукторный, безредукторный)	
Допускаемая температура в машинном помещении и шахте, К (°С) (минимальная и максимальная температура)	
Окружающая среда, в которой может работать лифт (сухая, влажная — степень влажности, насыщенная пылью, агрессивными газами, взрыво- и пожароопасная)	
Основные технические нормы, в соответствии с которыми изготовлен лифт (их обозначение и наименование)	

2. Основные технические данные и характеристики

2.1. Общие сведения

Грузоподъемность, кг Число пассажиров	
Номинальные скорости передвижения, м/с	
Система управления	
Число остановок Число дверей шахты	
Высота подъема, м	
Тип лебедки (редукторная, без редуктора, барабанная, с канатоведущим шкивом)	
Диаметр канатоведущего шкива, барабана, звездочки, мм	

	Род тока	Напряжение, В; допустимое отклонение от номинального, % ($\pm$)	Частота, Гц
На вводном устрой- стве при неработаю- щем лифте			
Силовая цепь		в нормальном ре- жиме	
		при пуске двига- теля	
Цепь управления			
Цепь освещения для: кабины шахты ремонтных работ			
Цепь сигнализации			

2.2 Электродвигатели

Назначение				
Тип*				
Род тока				
Напряжение, В				
Номинальный ток, А				
Частота, Гц				
Мощность, кВт				
Допустимый нагрев обмоток двигателя, К (°С) (класс изоляции)				
Частота вращения, об/мин				
П.В. (%) за время** мин				
Число включений в час				
Исполнение (нормальное, влагозащищенное, пылеводозащищенное взрывозащищенное, морское и т. п.) с указанием степени защиты				
Масса, кг				

* Вносится: асинхронный с фазовым ротором, короткозамкнутый, шунтовой, серийный и др.

**Продолжительность активного периода
 Продолжительность активного периода + пауза $\times 100$ — указывается по
 техническим нормам страны-изготовителя

2.3 Тормоза

Тип (система)*			
Диаметр тормозного шкива, мм			
Привод тормоза		Тип	
		Усилие, кН, (кгс)	
		Ход исполнительного органа, мм	

* Указывается: колодочный, конусообразный и т. п.

2.4. Редуктор

Тип	
Заводской номер	
Год изготовления	
Передаточное число	
Расстояние между центрами элементов передачи, мм	
Масса, кг	

2.5. Двери шахты

Конструкция (распашные, раздвижные, одно, двух или многостворчатые)	
Размер дверного проема (ширина×высота), мм	
Способ открывания или закрывания (ручной, полуавтоматический, автоматический, ключом)	
Привод (электрический, гидравлический, пневматический, пружинный и т. п.)	
Способ отпирания замка дверей шахты при остановке кабины на уровне посадочной (погрузочной) площадки; отводка неподвижная, подвижная и т. д.	
Способ открывания дверей шахты при отсутствии кабины на посадочной (погрузочной) площадке	

2.6. Кабина и противовес

Внутренние размеры, кабины, мм: ширина глубина высота	
Конструкция пола (подвижный, неподвижный)	
Конструкция дверей (распашные, раздвижные, одно-, двух- или многостворчатые и т. п.)	
Способ открывания или закрывания дверей (ручной, полуавтоматический, автоматический)	
Привод дверей (электрический, гидравлический, пневматический, пружинный и т. п.)	
Масса, кг: кабины (в собранном виде) противовеса (в собранном виде)	

2.7. Канаты стальные

	Кабины	Противо- са	Ограничи- теля ско- рости	Централь- ного этаж- ного аппарата	Уравно- вешиваю- щие
Конструкция, обозначение стандарта*					
Диаметр, мм*					
Число канатов					
Длина одного каната, включая длину, необходимую для крепления, м					
Временное сопротивление проволоки разрыву кН/мм ² (кгс/мм ²)*					
Разрывное усилие* каната в целом, Н (кгс)					
Коэффициент запаса прочности**					
Поверхность проволоки* (светлая, оцинкованная)					

* Таблица заполняется по сертификатам предприятия-изготовителя канатов

** Заполняется для тяговых канатов и канатов ограничителя скорости

2.8. Цепи стальные

	Кабины и противо- веса	Уравно- вешивающие	Центрального этажного аппарата	Ограничителя скорости
Конструкция, обозначение стандарта*				
Диаметр (калибр) звена или диаметр ролика, мм*				
Шаг цепи, мм*				
Число цепей				
Длина одной цепи, мм				
Разрывное усилие цепи, Н(кгс)*				
Коэффициент запаса прочности**				

* Таблица заполняется по сертификатам предприятия-изготовителя, цепей.

** Заполняется для тяговых цепей и цепей ограничителя скорости.

2.9. Предохранительные устройства

2.9.1. Механические

			Кабины	Противовеса
Ловители		Тип (резкого, плавного торможения)		
		Включения: при ослаблении и обрыве каната при увеличении скорости		
Ограничитель скорости		Тип (маятниковый, центробежный и т. п.)		
		Скорость приведения в действие ловителей, м/с		
Буфера		Усилие на натяжном блоке каната, кН (кгс)		
		Тип (пружинные, гидравлические и т. п.)		
		Число		
		Величина хода, мм		

2.9.2. Контакты безопасности*

Контроля закрытия створок дверей кабины	
Контроля закрытия створок дверей шахты	
Контроля запираания дверей шахты	
Подвижного пола кабины: контроля наличия пассажиров блокировки контактов дверей кабины сигнальные	
Ограничителя скорости	
Ловителей: кабины противовеса	
Ослабления тяговых канатов (цепей)	
Натяжение устройства ограничителя скорости	
Натяжного устройства уравнивающих канатов	
Гидравлического буфера	

* Указывается „Есть“ или „Нет“.

Для многостворчатых дверей шахты и кабины наличие контроля указывается для каждой створки отдельно.

2.9.3. Концевые выключатели

Разрываемая цепь (силовая, управления). Способ приведения в действие при-

3. Заключение (свидетельство о приеме)

Лифт, заводской номер _____ изготовлен в соответствии с техническими нормами

Узлы и элементы лифта прошли испытания (указать испытания, которым подвергался) _____

Лифт признан годным для эксплуатации с указанными в паспорте параметрами

Место печати

Директор
(Главный инженер предприятия)*

Начальник отдела технического контроля
предприятия*
(Подпись)

Дата

Разное**

* Допускается подписывать паспорт в соответствии с порядком, принятым в стране-изготовителе.

** При поставке оборудования в страны-члены СЭВ условия ее приемки определяются контрактом.

Конец

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. Автор — делегация СРР в Постоянной Комиссии по стандартизации.

2. Тема 01.835.02—75.

3. СТ СЭВ утвержден на 39-м заседании ПКС.

4. Сроки начала применения стандарта СЭВ:

Страны-члены СЭВ	Сроки начала применения стандарта СЭВ в договорно-правовых отношениях по экономическому и научно-техни- ческому сотрудничеству	Срок начала приме- нения стандарта СЭВ в народном хозяйстве
НРБ	Декабрь 1977 г.	Декабрь 1977 г.
ВНР	Декабрь 1979 г.	Декабрь 1979 г.
ГДР		
Республика Куба		
МНР	Декабрь 1977 г.	—
ПНР	Декабрь 1978 г.	Декабрь 1982 г.
СРР	Январь 1978 г.	—
СССР	Декабрь 1977 г.	Декабрь 1977 г.
ЧССР	Декабрь 1978 г.	

5. Срок первой проверки 1981 г., периодичность проверки — 5 лет.

6. Перечень рекомендаций по стандартизации, использованных при разработке стандарта СЭВ:

РС 3478—72;

РС 3479—72;

РС 3660—72;

РС 3663—72;

РС 4775—74;

РС 4776—74;

РС 4777—74;

РС 4778—74.